



KOBALT™

ITEM/ARTICULO #234955
MODEL/MODELO #K13015F

Operator's Manual and Parts List ***Manual del Operador y Lista de las Piezas (pag. 15)***

Oilless, Single Stage, Direct Drive, Electric Air Compressor



⚠ WARNING: Read and understand all safety precautions in this manual before operating. Failure to comply with instructions in this manual could result in personal injury, property damage, and/or voiding of your warranty. The manufacturer WILL NOT be liable for any damage because of failure to follow these instructions.

TABLE OF CONTENTS

SAFETY GUIDELINES	3
FEATURES - Product specifications	4
ELECTRICAL POWER REQUIREMENTS	5
OVERVIEW	6
GLOSSARY OF TERMS	6
ASSEMBLY	7
OPERATION	9
MAINTENANCE	11
TROUBLESHOOTING CHART	11
PARTS DIAGRAM	12
PARTS LIST	14

3 YEAR LIMITED WARRANTY

Nu Air Compressors and Tools S.p.A. (the Company) warrants to the original retail consumer that it will repair or replace, free of charge, any parts found by the Company or its authorized service representatives to be defective in material or workmanship. The warranty period will be 36 months from the date of purchase *for use in consumer applications only*.

This warranty covers the cost of replacement parts and labor. Transportation charges for submitting products for warranty service, or for shipping repaired or replacement products back to the consumer, must be borne by the consumer. The effects of corrosion, erosion and normal wear and tear are excluded from this warranty coverage. This warranty will be void if the purchaser fails to install, maintain and operate the product in accordance with the instructions and recommendations of the Company set forth in the owner's manual, *or if the product is used as rental equipment*. The Company will not be liable for any repairs or adjustments to the product or for any costs or labor performed by the purchaser without the Company's prior authorization.

THE COMPANY MAKES NO OTHER WARRANTY OF ANY KIND WHATSOEVER, EXPRESS OR IMPLIED. ALL IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, ARE HEREBY DISCLAIMED. THE WARRANTY SERVICE DESCRIBED ABOVE IS THE EXCLUSIVE REMEDY UNDER THIS WARRANTY; LIABILITY FOR INCIDENTAL AND CONSEQUENTIAL DAMAGES IS EXCLUDED TO THE EXTENT PERMITTED BY LAW.

Some states do not allow a disclaimer of implied warranties, or the exclusion or limitation of incidental and consequential damages, so the above disclaimers and exclusions may not apply to you. Notwithstanding the above, any claim against the Company under this warranty will be barred unless legal action is commenced within twelve (12) months after the warranty period expires.

This warranty gives you specific rights, and you may have other rights that vary from state to state.

All warranty communications should be directed to the Technical Service at 1-866-242-4298.

SAFETY GUIDELINES

The following information relates to protecting YOUR SAFETY and PREVENTING EQUIPMENT PROBLEMS. To help you recognize this information, we use the following symbols. Please read the manual and pay attention to these sections.

-  **DANGER:** - A POTENTIAL HAZARD THAT WILL CAUSE SERIOUS INJURY OR LOSS OF LIFE.
-  **WARNING:** - A POTENTIAL HAZARD THAT COULD CAUSE SERIOUS INJURY OR LOSS OF LIFE.
-  **CAUTION:** - A POTENTIAL HAZARD THAT MAY CAUSE MODERATE INJURY OR DAMAGE TO EQUIPMENT.

WARNING:

-  1. **RISK OF FIRE OR EXPLOSION.** Never spray flammable liquids in a confined area. It is normal for the motor and pressure switch to produce sparks while operating. If sparks come into contact with vapors from gasoline or other solvents, they may ignite, causing fire or explosion. Always operate the compressor in a well-ventilated area. Do not smoke while spraying. Do not spray where sparks or flame are present. Keep compressor as far from spray area as possible.
-  2. **RISK OF BURSTING.** Rust can weaken the tank. Drain the condensed water from the tank after each use to reduce rusting. If a leak is detected in the tank, replace the tank immediately. Do not weld, drill or modify the air tank of this compressor. Welding or modifications on the air compressor tank can severely impair tank strength and cause an extremely hazardous condition. Welding or modifying the tank in any manner will void the warranty.
-  3. **RISK OF ELECTRICAL SHOCK.** A licensed electrician in accordance with all local and national codes must install all wiring. Never use an electric air compressor outdoors when it is raining or on a wet surface, as it may cause an electric shock.
-  4. **RISK OF INJURY.** This unit starts automatically. ALWAYS shut off the compressor, remove the plug from the outlet, and bleed all pressure from the system before servicing the compressor, and when the compressor is not in use. Do not operate the unit with the shroud removed. Serious injury could occur from contact with moving parts.
-  5. **RISK OF BURSTING.** Check the manufacturer's maximum pressure rating for air tools and accessories. Compressor outlet pressure must be regulated so as to never exceed the maximum pressure rating of the tool. Relieve all pressure through the hose before attaching or removing accessories.
-  6. **RISK OF BURNS.** High temperatures are generated by the pump and manifold. To prevent burns or other injuries, DO NOT touch the pump, manifold or transfer tube while the pump is running. Allow them to cool before handling or servicing. Keep children away from the compressor at all times.
-  7. **RISK TO BREATHING.** Do not use this air compressor to spray chemicals. Your lungs can be damaged by inhaling toxic fumes. A respirator may be necessary in dusty environments or when spraying paint. Do not carry while painting.
-  8. **RISK OF EYE INJURY.** Always wear ANSI Z87.1 approved safety goggles when using an air compressor. Never point any nozzle or sprayer toward a person or any part of the body. Equipment can cause serious injury if the spray penetrates the skin.
-  9. **RISK OF BURSTING.** Do not tamper with the control knob or adjust the relief valve for any reason. Doing so voids all warranties. They have been preset at the factory for the maximum pressure of this unit. Personal injury and/or property damage may result if the control board or the relief valve are tampered with.
-  10. **RISK OF BURSTING.** Check hoses for weak or worn condition before each use, making certain all connections are secure. Do not use if defect is found. Purchase a new hose or notify an authorized service center for examination or repair.
-  11. **RISK TO HEARING.** Always wear hearing protection when using an air compressor. Failure to do so may result in hearing loss.
-  12. **RISK TO BREATHING.** Never directly inhale the compressed air produced by a compressor. It is not suitable for breathing purposes.
-  13. The power cord on this product contains lead, a chemical known to the State of California to cause cancer, and birth defects or other reproductive harm. **Wash hands after handling.**

CAUTION:

1. Drain the moisture from the tank on a daily basis. A clean, dry tank will help prevent corrosion.
2. Pull the pressure relief valve ring daily to ensure that the valve is functioning properly, and to clear the valve of any possible obstructions.
3. To provide proper ventilation for cooling, the compressor must be kept a minimum of 12 inches (31 cm) from the nearest wall, in a well-ventilated area.
4. Fasten the compressor down securely if transporting is necessary. Pressure must be released from the tank before transporting.
5. Protect the air hose and electric cord from damage and puncture. Inspect them weekly for weak or worn spots, and replace if necessary.
6. To reduce the risk of electric shock, do not expose to rain. Store indoors.
7. Never operate the compressor if the power cord or plug are damaged. Take the equipment to the nearest Authorized Service Center, and have a Technician replace it.

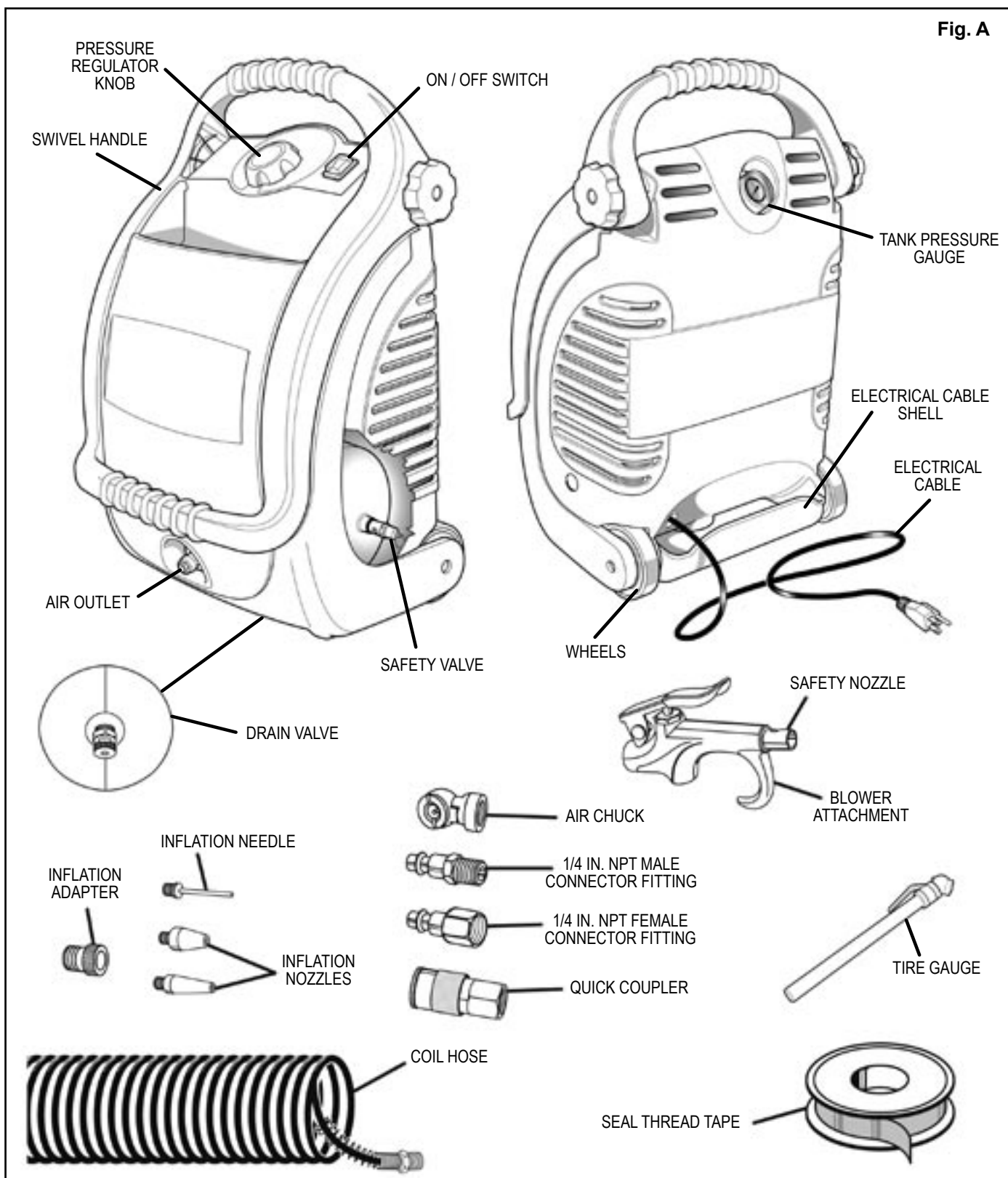
FEATURES

PRODUCT SPECIFICATIONS

Running Horsepower 1.3 HP
 Air Tank Capacity 1.5 gal.
 Air Pressure 135 psi max.
 Air Delivery 2.4 SCFM @ 90 psi

Lubrication Oil-Free
 Adjustable Air Outlet..... from 40 to 135 PSI
 Gauges 1.5 in. diameter
 Input 120 V, 60 Hz, AC only, 12 Amps
 Net Weight..... 24.2 lbs. / 11 kg

Fig. A



ELECTRICAL POWER REQUIREMENTS

EXTENSION CORDS

Use only 3-wire extension cords that have 3-prong grounding plugs and 3-pole receptacles that accept the air compressor's plug. When using the air compressor at a considerable distance from the power source, use an extension cord heavy enough to carry the current that the compressor will draw. An undersized extension cord will cause a drop in line voltage, resulting in a loss of power and causing the motor to overheat. Use the chart provided below to determine the minimum wire size required in an extension cord. Only round jacketed cords listed by Underwriter's Laboratories (UL) should be used.

**Ampere rating (on air compressor data plate)

	0-2.0	2.1-3.4	3.5-5.0	5.1-7.0	7.1-12.0	12.1-16.0
Cord Length	Wire Size (A.W.G.)					
25 ft.	16	16	16	16	14	14
50 ft.	16	16	16	14	14	12
100 ft.	16	16	14	12	10	---

**Used on 12 gauge - 20 amp circuit.

NOTE: AWG = American Wire Gauge

When working with the air compressor outdoors, use an extension cord that is designed for outside use. This is indicated by the letters "W-A" on the cord's jacket.

Before using an extension cord, inspect it for loose or exposed wires and cut or worn insulation.

⚠ WARNING: Keep the extension cord clear of the working area. Position the cord so that it will not get caught on lumber, tools, or other obstructions while you are working with a power tool. Failure to do so can result in serious personal injury.

⚠ WARNING: Check extension cords before each use. If damaged, replace immediately. Never use air compressor with a damaged cord since touching the damaged area could cause electrical shock resulting in serious injury.

NOTE: Use longer air hoses instead of long extension cords. Your air compressor will run better and last longer.

ELECTRICAL CONNECTION

This air compressor is powered by a precision built electric motor. It should be connected to a **power supply that is 120 volts, 60 Hz, AC only (normal household current)**. Do not operate this tool on direct current (DC). A substantial voltage drop will cause a loss of power and the motor will overheat. If the air compressor does not operate when plugged into an outlet, double check the power supply.

SPEED AND WIRING

The no-load speed of this air compressor is approximately 26,000 rpm. This speed is not constant and decreases under a load or with lower voltage. For voltage, the wiring in a shop is as important as the motor's horsepower rating. A line intended only for lights cannot properly carry a power tool motor. Wire that is heavy enough for a short distance will be too light for a greater distance. A line that can support one power tool may not be able to support two or three tools.

GROUNDING INSTRUCTIONS

In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock. This air compressor is equipped with an electric cord having an equipment-grounding conductor and a grounding plug. The plug must be plugged into a matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.

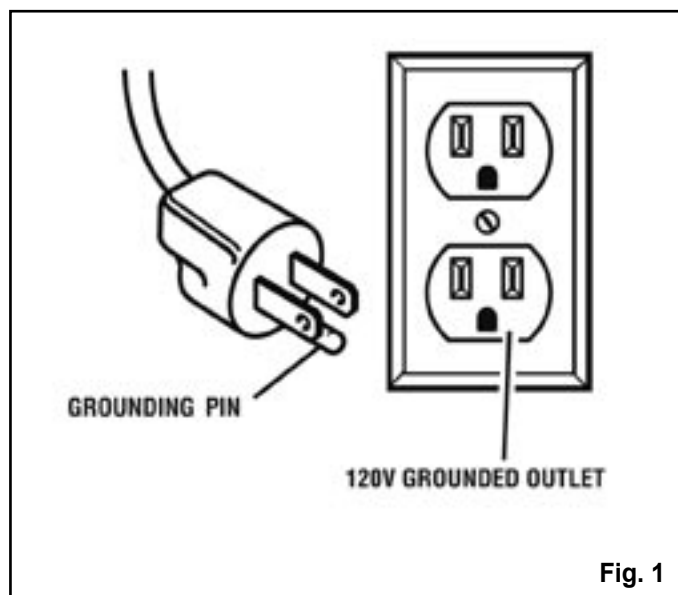
Do not modify the plug provided. If it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician. Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in a risk of electric shock. The conductor with insulation having an outer surface that is green with or without yellow stripes is the equipment-grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, do not connect the equipment-grounding conductor to a live terminal.

Check with a qualified electrician or service personnel if the grounding instructions are not completely understood, or if in doubt as to whether the tool is properly grounded.

Repair or replace a damaged or worn cord immediately.

This air compressor is intended for use on a circuit that has an outlet like the one shown in **Figure 1**. It also has a grounding pin like the one shown.

This product must be grounded.



OVERVIEW

BASIC AIR COMPRESSOR COMPONENTS

Oilless air compressors are factory lubricated for life and do not require any oil.

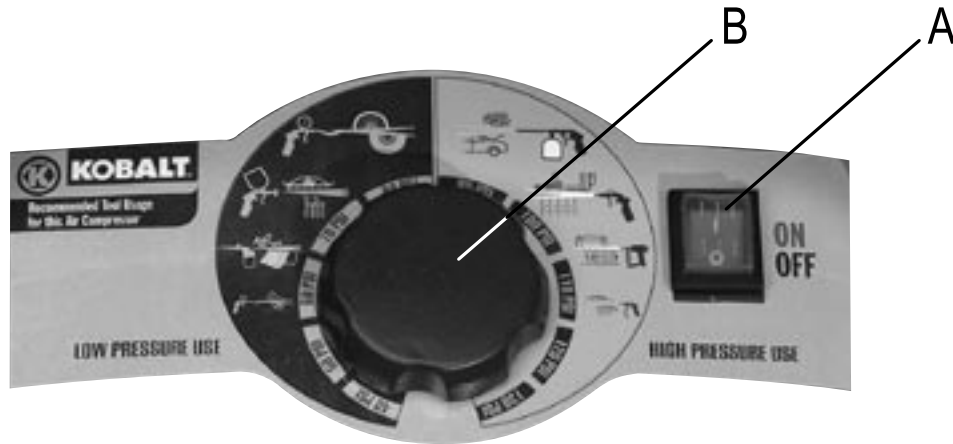
The basic components of the air compressor are the electric motor, pump, control panel and tank.

The **electric motor** powers the pump. The electric motor is equipped with an overload protector and an automatic reset. If the motor becomes overheated, the overload protector will shut it down to prevent damage to the motor. When the motor sufficiently cools, it will automatically restart.

The **pump** compresses the air and discharges it into the tank. The **tank** stores the compressed air.

The **control panel** of the compressor consists of the ON/OFF button (**A**) and of the pressure regulator knob (**B**).

As compressed air is used and the pressure level in the tank drops to the cut-in pressure, the control board restarts the motor automatically, without warning, and the pump resumes compressing air. The pressure regulator shuts down the motor when the air pressure in the tank reaches the cut-out pressure.



GLOSSARY OF TERMS

Air Filter

Porous element contained within a metal or plastic housing attached to the compressor cylinder head which removes impurity from the intake air of the compressor.

Air Tank

Cylindrical component which contains the compressed air.

Check Valve

Device that prevents compressed air from flowing back from the air tank to the compressor pump.

Cut-In Pressure

The low pressure at which the motor will automatically restart.

Cut-Off Pressure

The high pressure at which the motor will automatically shut off.

Electric Motor

Device which provides the rotational force necessary to operate the compressor pump.

Manual On/Off Switch

Control which turns the air compressor on or off. The pressure switch will not automatically start and control the compressor unless the manual On/Off Switch is in the ON (I) position.

NPT (National Pipe Thread)

A seal thread tape must be used to provide a leak-free seal on pipe threaded connections.

Pressure Regulator

Automatically controls the on/off cycling of the compressor. It stops the compressor when the cut-off pressure in the tank is reached and starts the compressor when the air pressure drops below the cut-in pressure.

PSI (Pounds Per Square Inch)

Measurement of the pressure exerted by the force of the air. The actual PSI is measured by a pressure gauge on the compressor.

Pump

Produces the compressed air with a reciprocating piston contained within the cylinder.

Safety Valve

Prevents air pressure in the air tank from rising over a predetermined limit.

SCFM (Standard Cubic Feet Per Minute)

A unit of measure of air delivery.

Tank Pressure Gauge

Indicates the pressure in the air tank.

Thermal Overload Switch

Automatically shuts off the compressor if the temperature of the electric motor exceeds a predetermined limit.

ASSEMBLY

FEATURES

KNOW YOUR AIR COMPRESSOR (See Fig. A, p. 4)

Before attempting to use this product, familiarize yourself with all operating features and safety rules.

AIR OUTLET

The air outlet is located on the front of the compressor. Its pressure is adjustable for each use from 40 to 135 psi. Pressure is adjusted by simply rotating the knob arrow to the desired pressure setting or use icon.

OIL-FREE UNIVERSAL MOTOR

Your air compressor features permanently lubricated bearings.

SAFETY VALVE

The safety valve is designed to automatically release air if the air receiver pressure exceeds the preset maximum.

TANK PRESSURE GAUGE

The tank pressure gauge indicates the pressure of the air in the tank.

ASSEMBLY

Estimated Time of Assembly: 2 minutes

Tools Required: 9/16 in., 5/8 in. and 11/16 in. wrenches (not included)

1) UNPACKING

- Carefully remove the tool and any accessories from the box. Make sure that all items listed in the packing list are included.
- Inspect the tool carefully to make sure no breakage or damage occurred during shipping.
- Do not discard the packing material until you have carefully inspected and satisfactorily operated the tool.
- If any parts are damaged or missing, please call 1-866-242-4298 for assistance, or send a detailed FAX request to 1-803-328-0375.

CAUTION: The shipping pallet is not designed as a base for an operating compressor.

Remove the compressor from the shipping pallet or carton and place it on the floor or a hard, level surface. The compressor must be level to ensure proper drainage of the moisture in the tank.

PACKING LIST

Air Compressor
Handle
Handle knobs (2)
Electrical cable shell
Coil Hose
Blower Attachment with Safety Nozzle
Air Chuck
Inflation Nozzles (2)
Inflation Adapter
Inflation Needle
1/4 in. NPT Quick Coupler
1/4 in. NPT Male Connector Fitting (2)
1/4 in. NPT Female Connector Fitting
Tire Gauge
Seal Thread Tape
Operator's Manual

WARNING: If any parts are damaged or missing do not operate this tool until the damaged or missing parts are replaced. Failure to do so could result in possible serious personal injury.

WARNING: Do not attempt to modify this tool or create accessories not recommended for use with this tool. Any such alteration or modification is misuse and could result in a hazardous condition leading to possible serious personal injury.

WARNING: To prevent accidental starting that could cause serious personal injury, always unplug the tool when assembling parts.

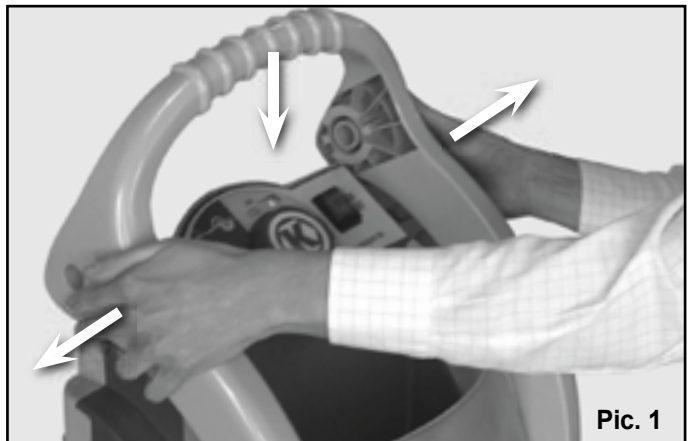
2) ASSEMBLING THE HANDLE

Slightly stretch out the handle and lower it onto the compressor body, as shown in (Pic. 1). The handle should line up with the guides on each side of the compressor. Insert the two handle knobs into the holes on the sides of the handle (Pic. 2). Tighten firmly in a clockwise direction to secure the handle in position (Pic. 3).

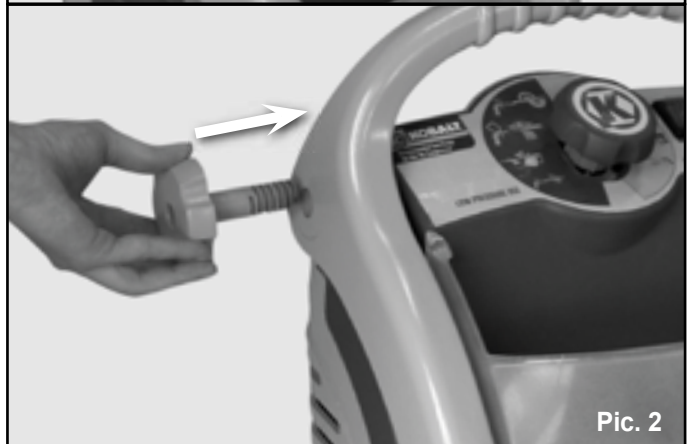
3) ASSEMBLING THE ELECTRICAL CABLE SHELL

Align the 4 holes of the shell with the 4 hooks located on the underside of the compressor (Pic. 4).

Press the sides of the shell inwards as shown in (Pic. 5). Then push the shell forwards. The shell will click into position when it is correctly located (Pic. 6).



Pic. 1

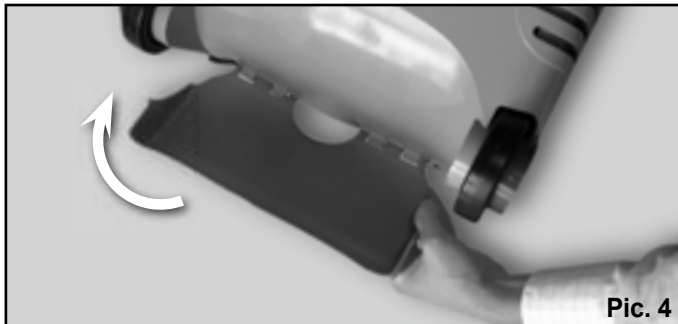


Pic. 2

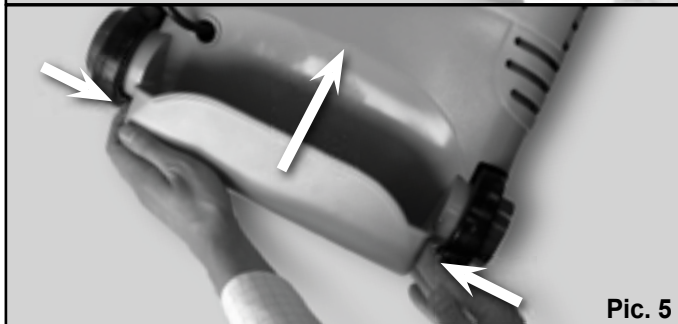


Pic. 3

ASSEMBLY



Pic. 4



Pic. 5



Pic. 6

4) ATTACHING HOSE TO COMPRESSOR (See Fig. 7 - 9)

- Make sure the air compressor is off and unplugged.
 - Apply seal thread tape to both ends of the coil hose.
 - Insert one threaded end of the hose into the open end of female connector. Hold the end of the hose with a 9/16 in. wrench and use a 5/8 in. wrench on the female connector to tighten securely.
 - Attach quick coupler to other end of the hose. Hold the end of the hose with a 9/16 in. wrench and use a 11/16 in. wrench on the quick coupler to tighten securely.
- NOTE:** Be careful not to allow threads to become cross-threaded.

⚠ WARNING: Do not attach air chuck or other tool to the open end of the hose until start-up has been completed.

- Firmly grasp the open end of the hose; hold facing away from yourself and others.
- Insert the female connector end of the coil hose into the air outlet on the air compressor. Push the connector firmly until you hear it click into place.
- To disconnect the hose, push the external ring nut of the quick coupler backward.

5) BREAKING IN THE PUMP (See Fig. 9 - 10)

- Check and tighten all bolts, fittings, etc.
- Place the switch in the OFF position and plug in the power cord.
- Open the drain valve completely.
- Turn the air compressor ON (I) and run the air compressor for 10 minutes to break in pump parts.
- Place the switch in the OFF (O) position.
- Close the drain valve.

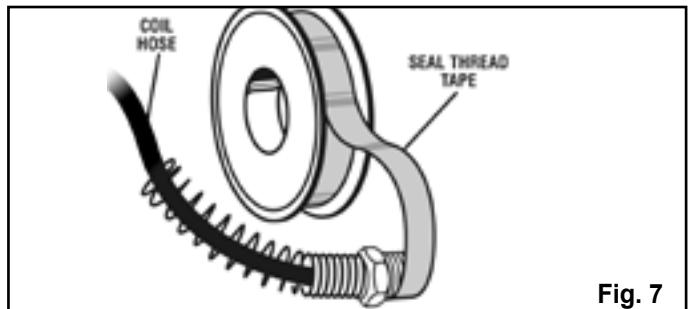


Fig. 7

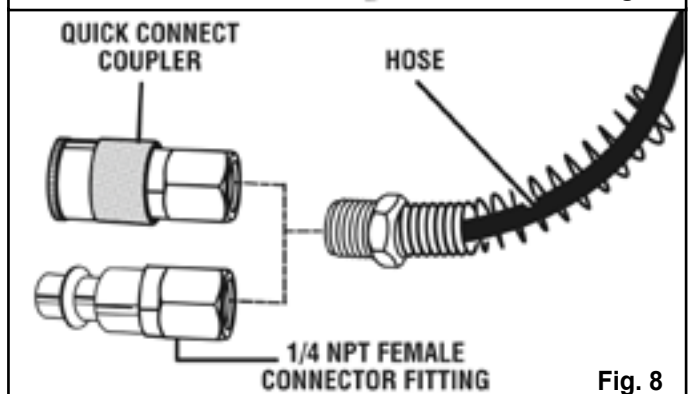


Fig. 8

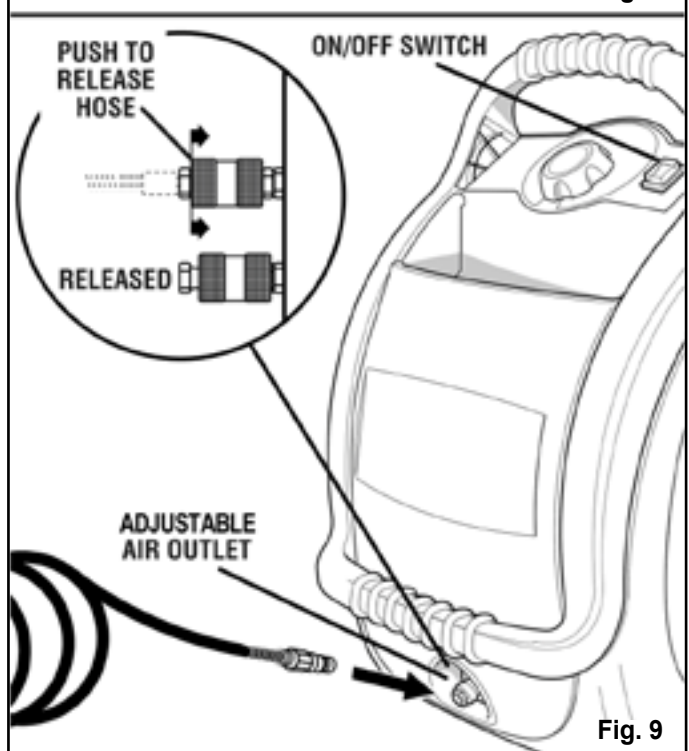


Fig. 9

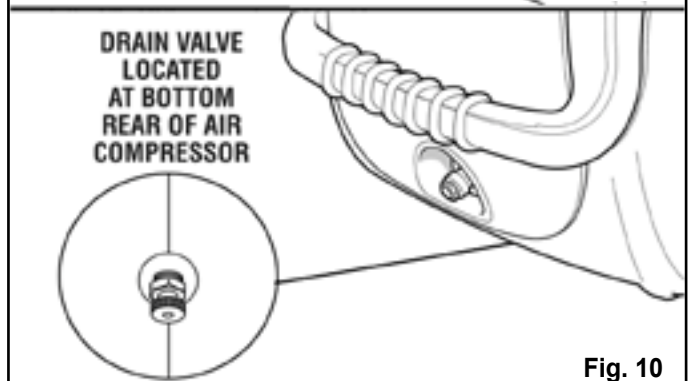


Fig. 10

OPERATION

⚠ WARNING: Do not allow familiarity with tools to make you careless. Remember that a careless fraction of a second is sufficient to inflict serious injury.

⚠ WARNING: Always wear safety goggles or safety glasses with side shields when operating power tools. Failure to do so could result in objects being thrown into your eyes resulting in possible serious injury.

⚠ CAUTION: Do not use in an environment that is dusty or otherwise contaminated. Using the air compressor in this type of environment may cause damage to the unit.

APPLICATIONS

Air compressors are utilized in a variety of air system applications. Match hoses, connectors, air tools, and accessories to the capabilities of the air compressor.

USING THE AIR COMPRESSOR

See Figures 9 - 13.

- Ensure power switch is in the OFF (O) position and air compressor is unplugged.
- If not already installed, attach hose to compressor as previously instructed. The hose has to be inserted into the quick connect coupler and the regulator knob must be rotated to select the appropriate use or pressure.
- Insert the blower attachment or connector for the tool you wish to use into the female connector on the other end of the spiral hose.

⚠ WARNING: Always ensure the switch is in the OFF (O) position before changing air tools or disconnecting the hose from the air outlet. Failure to do so could result in possible serious personal injury.

- Connect the power cord to the power supply.
- Turn the switch ON (I).
- Following all safety precautions in this manual and the manufacturer's instructions in the air tool manual, you may now proceed to use your air-powered tool or the blower attachment.

⚠ WARNING: Your tool may require more air consumption than this air compressor is capable of providing. Check the tool manual to avoid damage to the tool or risk of personal injury.

- When using the blower attachment, the amount of air pressure can be further controlled by the amount the lever of the attachment is depressed.
NOTE: Always use the minimum amount of pressure necessary for your application. Using a higher pressure than needed will drain air from the tank more rapidly and cause the unit to cycle on more frequently.
- When finished, always drain the tank and unplug the unit. Never leave the unit plugged in and/or running unattended.

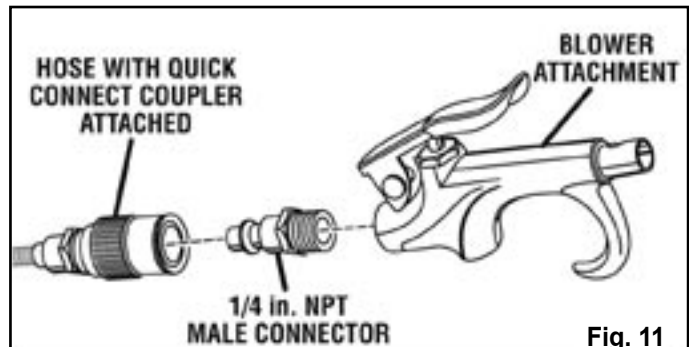


Fig. 11

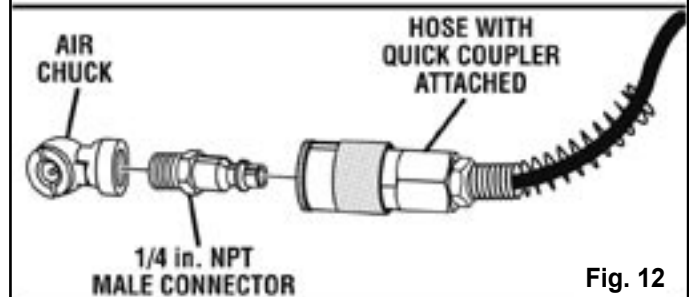


Fig. 12

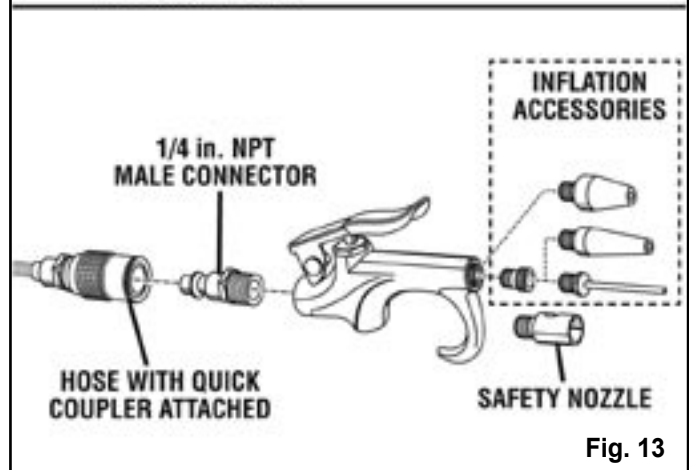


Fig. 13

DRAINING THE TANK

See Figure 14.

To help prevent tank corrosion and keep moisture out of the air used, the tank should be drained daily.

To drain:

- Ensure power switch is in the OFF (O) position and air compressor is unplugged.
- Rotate drain valve counterclockwise (left) to open.
- Drain moisture from tank into a suitable container.
NOTE: Condensate is a polluting material and should be disposed of in compliance with local regulations.
- If drain valve is clogged, release all air pressure, remove and clean valve, then reinstall.

⚠ WARNING: Unplug the air compressor and release all air from the tank before servicing. Failure to depressurize tank before attempting to remove valve may cause serious personal injury.

- Rotate drain valve clockwise (right) until tightly closed.

OPERATION

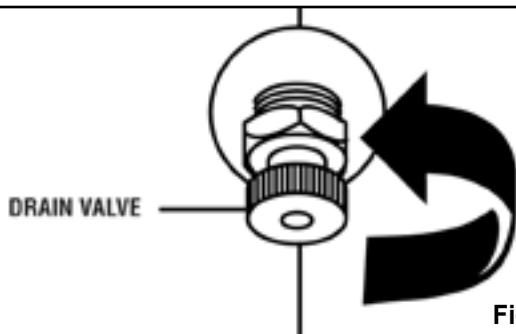


Fig. 14

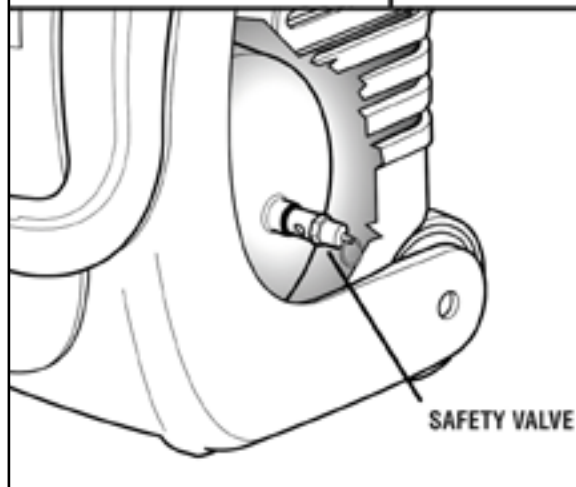


Fig. 15

CHECKING THE SAFETY VALVE

See Figure 15.

⚠ DANGER: Do not attempt to tamper with the safety valve. Anything loosened from this device could fly up and hit you. Failure to heed this warning could result in death or serious personal injury.

The safety valve will automatically release air if the air receiver pressure exceeds the preset maximum. The valve should be checked before each day of use by pulling the ring by hand.

- Turn the air compressor on and allow the tank to fill. The compressor will shut off when the pressure reaches the preset maximum.
- Turn the air compressor off.
- Pull the ring on the safety valve to release air for three to five seconds.
- Release the ring. Air must immediately stop escaping when the ring is released. Any continued loss of air after releasing the safety valve ring indicates a problem with the safety valve. Discontinue use and seek service before continued use of the air compressor.

⚠ WARNING: If air leaks after the ring has been released, or if the valve is stuck and cannot be actuated by the ring, do not use the air compressor until the safety valve has been replaced. Use of the air compressor in this condition could result in serious personal injury.

HOW TO USE THE SWIVEL HANDLE

The handle is designed to be used in two different positions.

- To lift up the compressor, use the handle in the 'closed' position (**Pic. 1**). Be sure the 2 handle knobs are well tightened.
- To move the compressor using the wheels, mount the handle in the 'open' position: loosen the 2 handle knobs in counterclockwise direction (**Pic. 2 - 2.1**) and rotate the handle until it reaches the highest position. At this point re-tighten the 2 handle knobs. The compressor can be easily trailed as shown in the (**Pic. 3**).



Pic. 1



Pic. 2



Pic. 3

MAINTENANCE

⚠ WARNING: When servicing, use only identical Kobalt replacement parts. Use of any other parts may create a hazard or cause product damage.

⚠ WARNING: Always wear safety goggles or safety glasses with side shields during power tool operation or when blowing dust. If operation is dusty, also wear a dust mask.

⚠ WARNING: Always release all pressure, disconnect from power supply, and allow unit to cool to the touch before cleaning or making repairs on the air compressor.

Humidity in the air causes condensate to form in the air tank. This condensate should be drained daily and/or every hour, using the instructions found in **Draining the Tank**. The safety valve automatically releases air if the air receiver pressure exceeds the preset maximum. Check the safety valve before each use following the instructions found in **Checking the Safety Valve**.

Most plastics are susceptible to damage from various types of commercial solvents. Do not use solvents when cleaning plastic parts. Use clean cloths to remove dirt, dust, oil, grease, etc.

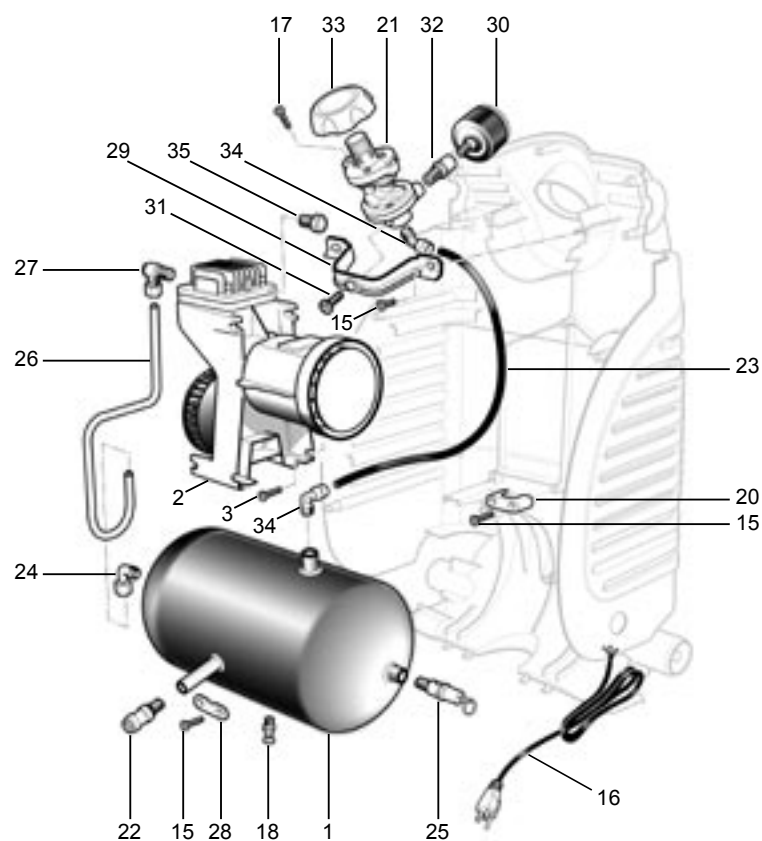
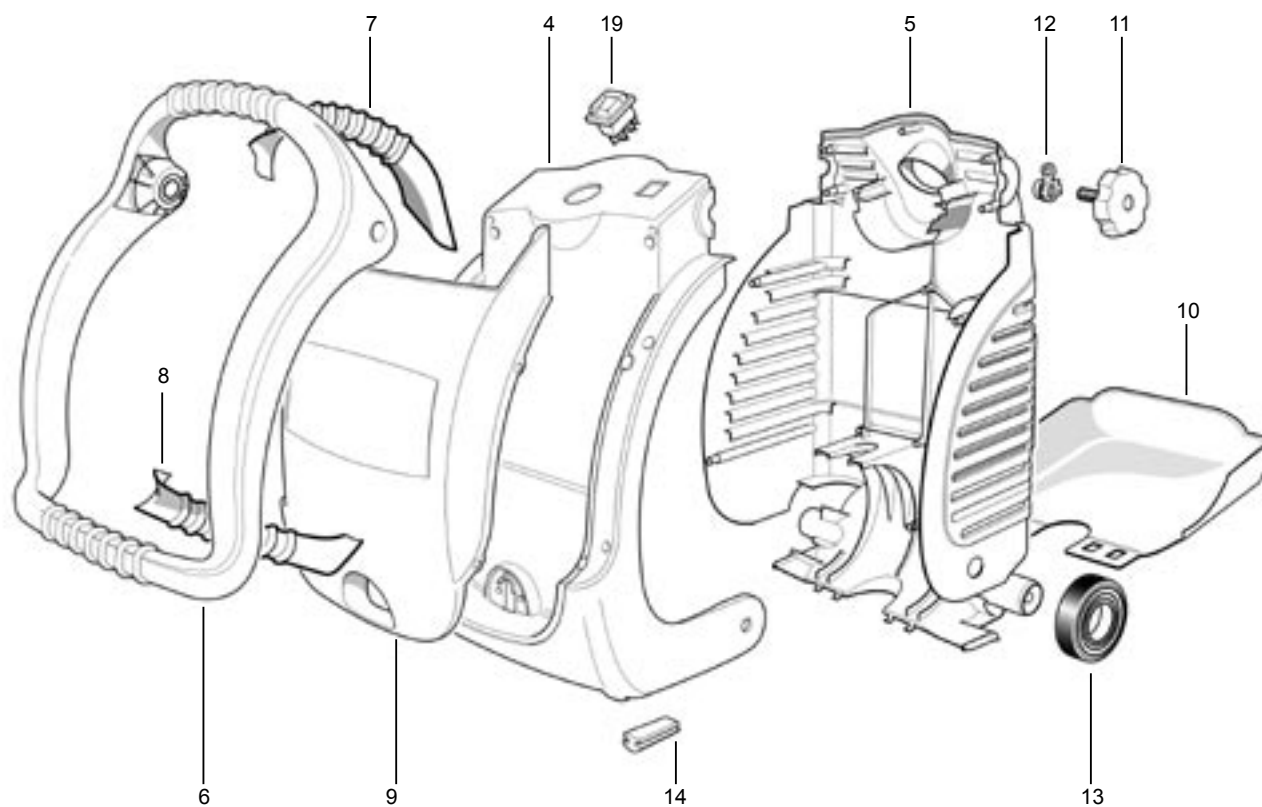
⚠ WARNING: Do not at any time let brake fluids, gasoline, petroleum-based products, penetrating oils, etc., come in contact with plastic parts. Chemicals can damage, weaken or destroy plastic, which may result in serious personal injury. Consequently, we do not recommended using this tool for extended work on these types of materials. However, if you do work with any of these materials, it is extremely important to clean the tool using compressed air.

LUBRICATION: All of the bearings in this tool are lubricated with a sufficient amount of high grade lubricant for the life of the unit under normal operating conditions. Therefore, no further lubrication of the bearings is required.

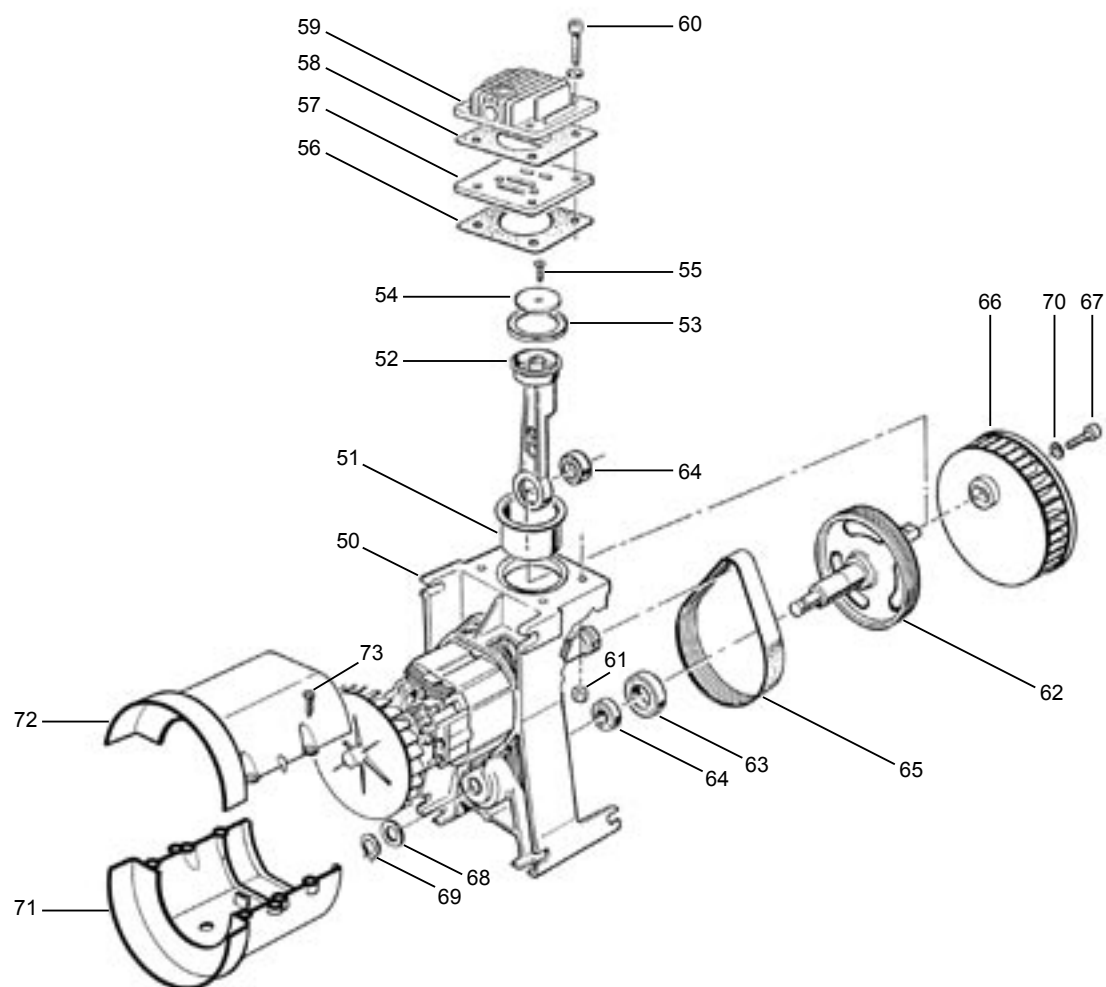
TROUBLESHOOTING CHART

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	SOLUTION
Compressor will not run	1) Loss of power or overheating 2) No electrical power 3) Blown shop/house fuse 4) Shop/house breaker open 5) Thermal overload open 6) Pressure switch bad 7) Tank is full of air	1) Check for proper use of extension cord 2) Check to be sure unit is plugged in. Check fuse/breaker or motor overload 3) Replace shop/house blown fuse 4) Reset shop/house breaker, determining why problem happened 5) Motor will restart when cool 6) Take compressor to service center 7) Compressor will turn on when tank pressure drops to cut-in pressure
Motor hums but cannot run or runs slowly	1) Low voltage 2) Wrong gauge wire or length of extension cord 3) Shorted or open motor winding 4) Defective check valve or unloader	1) Check with voltmeter 2) Check for proper gauge wire and cord length 3) Take compressor to service center 4) Take compressor to service center
Fuses blow/circuit breaker trips repeatedly	1) Incorrect size fuse, circuit overload 2) Wrong gauge wire or length of extension cord 3) Defective check valve or under loader	1) Check for proper fuse, use time-delay fuse, disconnect other electrical appliances from circuit or operate compressor on its own branch circuit 2) Check for proper gauge wire and cord length 3) Take compressor to service center
Thermal overload protector cuts out repeatedly	1) Low voltage 2) Lack of proper ventilation/room temperature too high 3) Wrong gauge wire or length of extension cord	1) Check with voltmeter 2) Move compressor to well-ventilated area 3) Check for proper gauge wire and cord length
Air receiver pressure drops when compressor shuts off	1) Loose connections (fittings, tubing, etc.) 2) Loose drain valve	1) Take compressor to service center 2) Tighten drain valve ⚠ DANGER: Do not disassemble check valve with air in tank - bleed tank.
Excessive moisture in discharge air	1) Excessive water in air tank 2) High humidity	1) Drain tank 2) Move to area of less humidity; use air line filter
Compressor runs continuously	1) Defective pressure switch 2) Excessive air usage	1) Take compressor to service center 2) Decrease air usage; compressor not large enough for tool's requirement
Compressor vibrates	1) Loose mounting bolts	1) Tighten mounting bolts
Air output lower than normal	1) Broken inlet valves	1) Take compressor to service center

PARTS DIAGRAM



PARTS DIAGRAM



PARTS LIST

COMPRESSOR			
ITEM	CODE	DESCRIPTION	QTY
1	9413190040	TANK	1
2	9415089	PUMP OL195S	1
3	9115011	SCREW M6X16	5
4	9038274	FRONT PANEL UL	1
5	9038275	REAR PANEL UL	1
6	9038276	HANDLE	1
7	9038277	HANDLE UPPER GRIP	1
8	9038278	HANDLE LOWER GRIP	1
9	9038279	TRANSPARENT SHELL	1
10	9038280	CORD HOUSING	1
11	9038281	HANDLE KNOB	2
12	9038282	FIXING BLOCK	2
13	9038283	WHEEL	2
14	9038257	FOOT	2
15	9142572	SCREW PARKER 4,2X25	23
16	9415027	CORD	1
17	9415060	SCREW PARKER 2,9X15	2
18	9050392	DRAIN VALVE	1
19	9414765	POWER SWITCH	1
20	9038260	LOCK CABLE	1
21	9063139	PRESSURE SWITCH/ PRESSURE REGULATOR	1
22	9047061	QUICK COUPLER	1
23	9270026	RILSAN TUBE (INCHES)	16
24	9412469	ELBOW CONNECTION	1
25	9049105	SAFETY VALVE	1
26	9415024	DELIVERY PIPE	1
27	9048016	CHECK VALVE	1
28	9415023	BRACKET FOR TANK	1
29	9415025	BRACKET FOR PRESSURE SWITCH	1
30	9414744	PRESSURE GAUGE 50 1/4 IN.	1
31	9114280	SCREW M8X14	1
32	9053197	CONNECTION	1
33	9038286	KNOB FOR PRESSURE REGULATOR	1
34	9053583	ELBOW CONNECTION	2
35	9415139	AIR FILTER	1

PUMP			
ITEM	CODE	DESCRIPTION	QTY
50	9415090	GROUP MOTOR/CRANKCASE	1
51	A631000	CYLINDER BARREL	1
52	A610101	CONROD/PISTON	1
53	9040019	SEAL RING	1
54	9415053	CONROD COVER	1
55	9011004	SCREW TORX M5X16	1
56	A650300	GASKET CYLINDER-VALVE PLATE	1
57	9415091	VALVE PLATE	1
58	9415052	GASKET VALVE PLATE- CYLINDER HEAD	1
59	9415051	HEAD	1
60	9411131	SCREW M6X35	4
61	9122331	NUT M6	4
62	A661202	CRANKSHAFT	1
63	9170091	BEARING	1
64	9411136	BEARING	2
65	9075047	BELT	1
66	9038193	MOTOR FAN	1
67	9101055	SCREW M5X16 LEFT	1
68	9004015	WASHER SHOULDER	1
69	9411137	SEEGER	1
70	9131010	WASHER	1
71	9038190	SEMIPLASTIC COVER LOW	1
72	9038191	SEMIPLASTIC COVER HIGH	1
73	9142591	SCREW PARKER 3.9X13	4



ARTICULO #234955
MODELO #K13015F

Manual del Operador y Lista de las Piezas

***Sin aceite, de una sola etapa, de mando directo,
compresor de aire eléctricos***



⚠ ADVERTENCIA: Lea y comprenda todas las precauciones de seguridad contenidas en este manual antes de utilizar esta unidad. Si no cumple con las instrucciones de este manual podría ocasionar lesiones personales, daños a la propiedad y/o la anulación de su garantía. El fabricante NO SERÁ responsable de ningún daño por no acatar estas instrucciones.

INDICE

PAUTAS DE SEGURIDAD	17
CARACTERÍSTICAS - Especificaciones del producto.....	18
REQUERIMIENTOS DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA.....	19
RESUMEN GENERAL	20
GLOSARIO DE TÉRMINOS	20
MONTAJE	21
FUNCIONAMIENTO	23
MANTENIMIENTO	25
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS	26
ESQUEMA DE LAS PIEZAS	27
LISTA DE LAS PIEZAS	29

GARANTÍA LIMITADA POR 3 AÑOS

Nu Air Compressors and Tools S.p.A. (la empresa) garantiza al comprador minorista original que reparará o reemplazará en forma gratuita todas las piezas que a juicio de la empresa o de sus representantes de servicio autorizados tengan defectos de materiales o mano de obra. El período de garantía será de 36 meses a partir de la fecha de compra *exclusivamente para el uso en aplicaciones de consumo*.

Esta garantía cubre el costo de las piezas de repuesto y la mano de obra. Los cargos de transporte correspondientes al envío de productos para servicio de garantía o al envío al consumidor de los productos reparados o de repuesto, deberán ser cubiertos por el consumidor. Los efectos de corrosión, erosión, desgaste y uso normal se encuentran específicamente excluidos de esta garantía. Esta garantía no tendrá validez si el comprador no instala, mantiene y opera el producto de conformidad con las instrucciones y recomendaciones de la empresa, descritas en el manual de uso, *o si el producto es utilizado como equipo de alquiler*. La empresa no será responsable por reparaciones o ajustes al producto, ni por costos o mano de obra, que el comprador realice sin la autorización previa de la empresa.

LA EMPRESA NO OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA, YA SEA IMPLÍCITA O EXPLÍCITA. POR LA PRESENTE SE ANULAN TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS, INCLUSO TODA GARANTÍA DE COMERCIALIZACIÓN Y APTITUD PARA UN OBJETIVO EN PARTICULAR. EL SERVICIO DE GARANTÍA PREVIAMENTE DESCRITO ES EL ÚNICO REMEDIO OFRECIDO POR ESTA GARANTÍA; SE EXCLUYE TODA RESPONSABILIDAD POR DAÑOS INCIDENTES O CONSECUENTES, EN LA MEDIDA QUE LO PERMITEN LAS LEYES.

En algunos estados no se permite una renuncia a las garantías implícitas o la exclusión o limitación de los daños incidentes y consecuentes, por lo cual dichas renunciaciones tal vez no se apliquen en su caso. No obstante lo anterior, se prohíbe toda reclamación contra la empresa conforme a esta garantía salvo que las acciones legales comiencen en los 12 meses siguientes a la fecha de vencimiento del período de garantía.

Esta garantía le da las derechos específicas, y usted puede tener otras derechos que varíen de estado al estado.

Todas las comunicaciones referidas a la garantía se deberán dirigir al Servicio de Asistencia Técnica 1-866-242-4298.

PAUTAS DE SEGURIDAD

La información que sigue se refiere a la protección de SU SEGURIDAD y la PREVENCIÓN DE PROBLEMAS DEL EQUIPO. Como ayuda para reconocer esta información, usamos los siguientes símbolos. Lea por favor el manual y preste atención a estas secciones.

 **PELIGRO:** - UN POSIBLE RIESGO QUE CAUSARÁ LESIONES GRAVES O LA PÉRDIDA DE LA VIDA.

 **ADVERTENCIA:** - UN RIESGO POTENCIAL QUE PODRÍA PROVOCAR GRAVES LESIONES O MUERTE.

 **PRECAUCIÓN:** - UN RIESGO POTENCIAL QUE PODRÍA PROVOCAR LESIONES LEVES O DAÑAR EL EQUIPO.

ADVERTENCIA:

 **1. RIESGO DE INCENDIO O EXPLOSIÓN.** Nunca rocíe líquidos inflamables en un área confinada. Es normal que el motor y el interruptor de presión produzcan chispas al estar en funcionamiento. Si las chispas entran en contacto con los vapores de la gasolina o con otros disolventes, éstos podrían encenderse, causando un incendio o una explosión. Siempre opere el compresor en un lugar bien ventilado. No fume al rociar. No rocíe donde existan chispas o llama. Mantenga el compresor tan lejos del lugar de rociado como sea posible.

 **2. RIESGO DE EXPLOSIÓN.** La corrosión puede debilitar el tanque. Drene el agua condensada del tanque después de cada uso para reducir la oxidación. Si detecta una fuga en el tanque, reemplácelo inmediatamente. No suelde, no perforo ni modifique el tanque del aire de este compresor. La soldadura o las modificaciones en el tanque del compresor de aire podrían deteriorar gravemente la resistencia del tanque y causar una condición extremadamente peligrosa. Soldar o modificar el tanque de cualquier manera anulará la garantía.

 **3. RIESGO DE DESCARGA ELÉCTRICA.** Un electricista autorizado debe hacer todas las conexiones de acuerdo con todos los códigos eléctricos nacionales y locales. Nunca utilice un compresor eléctrico de aire en el exterior cuando esté lloviendo ni lo coloque sobre una superficie mojada, ya que esto podría causar descargas eléctricas.

 **4. RIESGO DE LESIONES.** Esta unidad arranca automáticamente. SIEMPRE apague el compresor, quite el enchufe del tomacorrientes, y purgue toda la presión del sistema antes de realizar el servicio al compresor y cuando el compresor no esté en uso. No utilice la unidad sin las cubiertas o sin el protector de la correa ya que podría sufrir lesiones por el contacto con las piezas móviles.

 **5. RIESGO DE EXPLOSIÓN.** Verifique la presión nominal máxima sugerida por el fabricante para las herramientas y los accesorios neumáticos. La presión de salida del compresor se debe regular de tal manera que nunca se exceda la presión nominal máxima de la herramienta. Antes de conectar o retirar accesorios, alivie toda presión del tubo.

 **6. RIESGO DE QUEMADURAS.** La bomba y el múltiple producen altas temperaturas. Para prevenir quemaduras u otro tipo de heridas, NO TOQUE la bomba, el múltiple ni el tubo de transferencia mientras la bomba se está funcionando. Permita que se enfríe antes de manipularlos o realizar el servicio necesario. Mantenga a los niños alejados del compresor en todo momento.

 **7. RIESGO PARA LA RESPIRACIÓN.** No utilice este compresor de aire para rociar productos químicos. Pueden resultar afectados los pulmones debido a la inhalación de emanaciones tóxicas. Puede ser necesario utilizar un respirador en entornos polvorientos o al rociar pintura. No acarree la unidad mientras esté pintando.

 **8. RIESGO DE LESIONES OCULARES.** Cuando utilice un compresor de aire siempre use gafas de seguridad aprobadas según ANSI Z87.1. Nunca dirija la boquilla ni el rociador hacia una persona ni hacia alguna parte del cuerpo. El equipo puede causar una lesión grave si el rocío penetra en la piel.

 **9. RIESGO DE EXPLOSIÓN.** No toque la perilla de control ni ajuste la válvula de alivio por ninguna razón. Si lo hace anulará la garantía. Los dos fueron preajustados de fábrica para obtener la máxima presión en esta unidad. Alterar el tablero de control o válvula de alivio puede producir lesiones personales y/o daños en la propiedad.

 **10. RIESGO DE EXPLOSIÓN.** Antes de usar la unidad revise las mangueras para ver muestran daños o desgaste, asegurándose de que estén seguras todas las conexiones. No utilice la unidad si encuentra algún defecto. Adquiera una manguera nueva o lleve la unidad a un centro de servicio autorizado para que la examinen y reparen.

 **11. RIESGO AL SENTIDO DEL OÍDO.** Siempre use protectores auditivos cuando use un compresor de aire. Si no lo hace podría sufrir pérdida de la audición.

 **12. RIESGO PARA LA RESPIRACIÓN.** Nunca inhale directamente el aire comprimido producido por un compresor. No es adecuado para respirarlo.

 **13.** El cable eléctrico en este producto contiene el plomo, un producto químico sabido al estado de California para causar el cáncer, y el nacimiento deserta o el otro daño reproductivo. *Manos de la colada después de dirigir.*

PRECAUCIÓN:

1. Elimine la humedad del tanque todos los días. Un tanque limpio y seco ayudará a evitar la corrosión.
2. Tire del anillo de la válvula de alivio de la presión todos los días para asegurarse de que la válvula esté funcionando adecuadamente y para eliminar cualquier obstrucción en la válvula.
3. A fin de lograr una ventilación adecuada para el enfriamiento, el compresor debe mantenerse a un mínimo de 31 cm (12 pulgadas) de la pared más cercana, en una zona bien ventilada.

4. Sujete el compresor muy bien si es necesario su transporte. Debe liberarse la presión del tanque antes de su transporte.
5. Proteja la manguera de aire y el conducto eléctrico contra daños y pinchaduras. Inspecciónelos todas las semanas para comprobar que no existen zonas débiles o desgastadas, y reemplácelos si fuera necesario.
6. Para reducir el riesgo de choque eléctrico, proteja la unidad de la lluvia. Almacene en el interior.
7. Nunca opere el compresor si el cable de energía o el conector están dañados. Lieve el equipo al Centro de Servicio Autorizado más cercano y pídale a un técnico que lo reemplace.

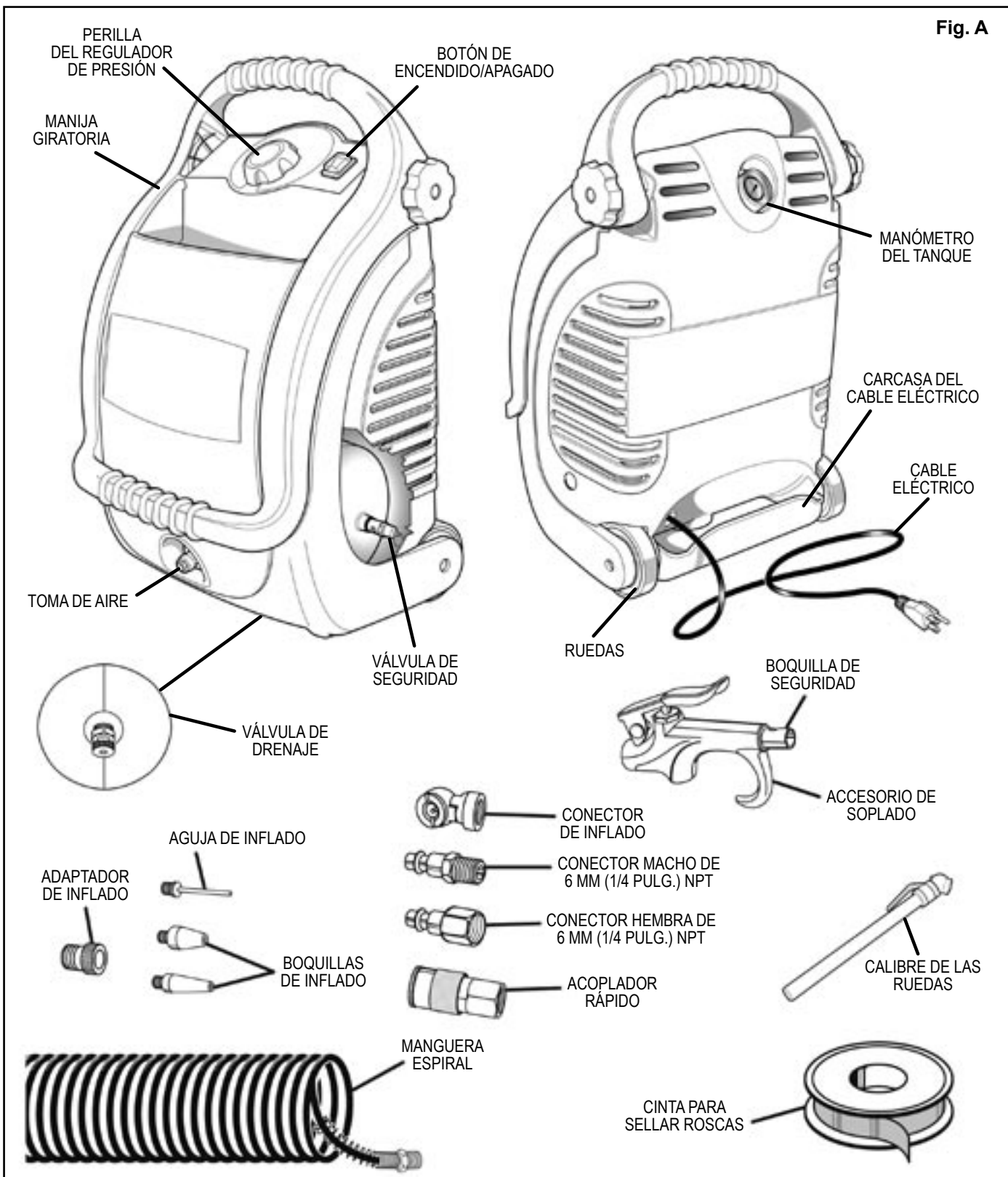
CARACTERÍSTICAS

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Potencia de funcionamiento 1,3 HP
 Capacidad del tanque de aire 5,3 lt (1,5 gal)
 Presión de aire 931 kPa (135 psi) máx.
 Suministro de aire 68 DCPM (2,4 PCEPM) @ 621 kPa (90 psi)

Lubricación Lubricación permanente
 Toma de aire ajustable 40 a 135 PSI
 Manómetros 38 mm (1,5 pulg.) de diámetro
 Corriente de entrada 120 V, 60 Hz, 12 A, sólo corr. alt.
 Peso neto 24,2 lbs. / 11 kg

Fig. A



REQUERIMIENTOS DE ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

CORDONES DE EXTENSIÓN

Sólo utilice cordones de extensión de tres conductores con clavijas de tres patillas y receptáculos de tres polos que acepten la clavija del cordón del compresor. Al utilizar el compresor de aire a una distancia considerable del suministro de corriente, asegúrese de utilizar un cordón de extensión del grueso suficiente para soportar el consumo de corriente del compresor. Un cordón de extensión de un grueso insuficiente causa una caída en el voltaje de línea, además de producir una pérdida de potencia y un recalentamiento del motor. Báse en la tabla suministrada abajo para determinar el calibre mínimo requerido de los conductores del cordón de extensión. Solamente deben utilizarse cordones con forro redondo registrados en Underwriter's Laboratories (UL).

**Amperaje (aparece en la placa de datos del compresor)

	0-2.0	2.1-3.4	3.5-5.0	5.1-7.0	7.1-12.0	12.1-16.0
Longitud del cordón	Calibre conductores (A.W.G.)					
25 ft.	16	16	16	16	14	14
50 ft.	16	16	16	14	14	12
100 ft.	16	16	14	12	10	----

**Se usa en los circuitos de calibre 12, de 20 A.

NOTA: AWG = Calibre conductores norma americana

Al trabajar a la intemperie con el compresor, utilice un cordón de extensión fabricado para uso en el exterior. Tal característica está indicada con las letras "W-A" en el forro del cordón.

Antes de utilizar un cordón de extensión, inspecciónelo para ver si tiene conductores flojos o expuestos y aislamiento cortado o gastado.

⚠ ADVERTENCIA: Mantenga el cordón de extensión fuera del área de trabajo. Al trabajar con una herramienta eléctrica, coloque el cordón de tal manera que no pueda enredarse en la madera, herramientas o ninguna obstrucción. La inobservancia de esta advertencia puede causar lesiones serias.

⚠ ADVERTENCIA: Inspeccione los cordones de extensión cada vez antes de usarlos. Si están dañados, reemplácelos de inmediato. Nunca utilice el compresor con un cordón dañado, ya que si toca la parte dañada puede producirse una descarga eléctrica, y las consecuentes lesiones serias.

NOTA: Utilice mangueras de aire largas en lugar de cordones de extensión largos. De esta manera el compresor funciona mejor y dura más.

CONEXIÓN ELÉCTRICA

Este compresor de aire está accionado por un motor eléctrico fabricado con precisión. Debe conectarse únicamente a una línea de voltaje de 120 V, 60 Hz, de corriente alterna solamente (corriente normal para uso doméstico). No utilice esta herramienta con corriente continua (c.c.). Una caída considerable de voltaje causa una pérdida de potencia y el recalentamiento del motor. Si el compresor no funciona al conectarlo en una toma de corriente, vuelva a revisar el suministro de corriente.

VELOCIDAD Y CABLEADO

La velocidad en vacío de este compresor es 26000 rpm aproximadamente. Esta velocidad no es constante y disminuye durante el corte o con un voltaje bajo. En cuanto al voltaje, el cableado de un taller es tan importante como la potencia nominal

del motor. Una línea destinada sólo para luces no puede alimentar el motor de una herramienta eléctrica. El cable con el calibre suficiente para una distancia corta será demasiado delgado para una mayor distancia. Una línea que alimenta una herramienta eléctrica quizá no sea suficiente para alimentar dos o tres herramientas.

INSTRUCCIONES DE CONEXIÓN A TIERRA

En caso de un mal funcionamiento o desperfecto, la conexión a tierra brinda a la corriente eléctrica una trayectoria de mínima resistencia para disminuir el riesgo de una descarga eléctrica. Este compresor de aire está equipado de un cordón eléctrico con una clavija dotada de un conductor de conexión a tierra. La clavija debe conectarse en una toma de corriente igual que esté instalada y conectada a tierra correctamente, de conformidad con los códigos y reglamentos de la localidad.

No modifique la clavija suministrada. Si no entra en la toma de corriente, llame a un electricista calificado para que instale una toma de corriente adecuada. Si se conecta de forma incorrecta el conductor de conexión a tierra del equipo puede presentarse un riesgo de descarga eléctrica.

El conductor con aislamiento que tiene una superficie exterior verde con o sin tiras amarillas es el conductor de conexión a tierra del equipo. Si es necesaria la reparación o reemplazo del cordón eléctrico o de la clavija, no conecte el conductor de conexión a tierra a una terminal portadora de corriente.

Consulte a un electricista calificado o técnico de servicio si no ha comprendido completamente las instrucciones de conexión a tierra o si no está seguro si la herramienta está conectada a tierra correctamente.

Repáre o reemplace de inmediato todo cordón dañado o gastado.

Este compresor de aire debe utilizarse conectado a un circuito con una toma de corriente como la mostrada en la **Figura 1**. También dispone de una patilla de conexión a tierra como la mostrada. Este producto debe conectarse a tierra.

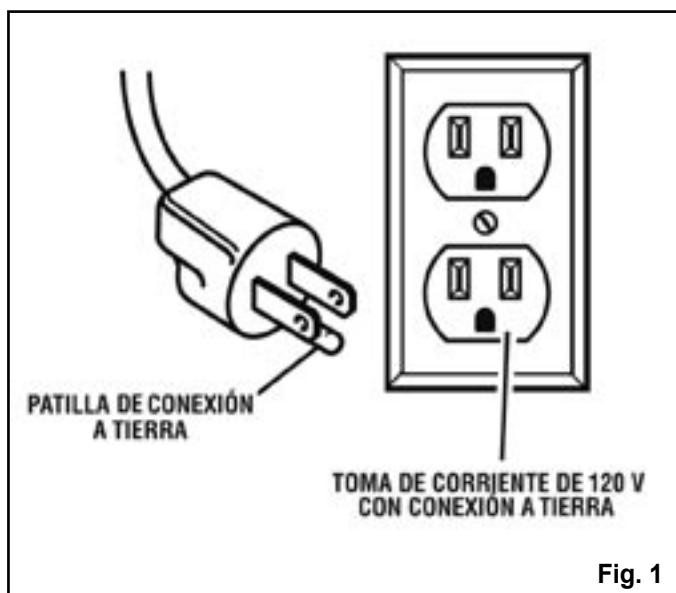


Fig. 1

RESUMEN GENERAL

COMPONENTES BÁSICOS DEL COMPRESOR DE AIRE

Los compresores de aire sin aceite se lubrican en fábrica para toda su vida útil, y no requieren aceite.

Los componentes básicos del compresor de aire son el motor eléctrico, la bomba, el panel de control y el tanque.

El **motor eléctrico** acciona la bomba. El motor eléctrico está equipado con un protector contra sobrecargas y un reajuste automático. Si el motor se sobrecalienta, el protector contra sobrecargas lo apagará para evitar que sufra daños. Cuando el

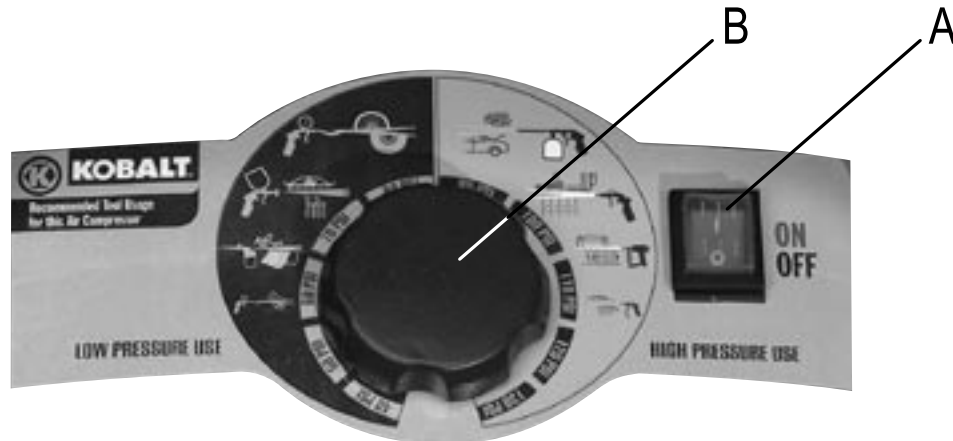
motor se enfríe lo suficiente, volverá a arrancar automáticamente.

La **bomba** comprime el aire y lo descarga hacia el tanque.

El **tanque** almacena el aire comprimido.

El **panel de control** del compresor consiste en el botón de encendido/apagado ON/OFF (**A**) y la perilla del regulador de presión (**B**).

Al utilizar el aire comprimido y cuando el nivel de presión del tanque baja hasta la presión de activación, el tablero de control reinicia automáticamente el motor, sin advertencia, y la bomba comienza a comprimir el aire. El regulador de presión apaga el motor cuando la presión del aire en el tanque alcanza la presión de corte.



GLOSARIO DE TÉRMINOS

Bomba

Es el dispositivo que produce el aire comprimido mediante un pistón de vaivén contenido dentro del cilindro.

Filtro de aire

Es un elemento poroso contenido dentro de un alojamiento de metal o plástico unido al cilindro de la culata del cilindro del compresor, el cual sirve para eliminar las impurezas del aire de entrada del compresor.

Interruptor de encendido manual

Es el control empleado para encender y apagar el compresor. El interruptor de presión no enciende y controla automáticamente el compresor a menos que el interruptor de encendido manual esté en la posición de ENCENDIDO (I).

Interruptor de sobrecarga térmica

Sirve para apagar automáticamente el compresor si la temperatura del motor eléctrico se excede de un límite predeterminado.

Manómetro del tanque

Sirve para indicar la presión interna del tanque.

Motor eléctrico

Es el dispositivo encargado de suministrar la fuerza rotatoria necesaria para accionar la bomba del compresor.

NPT (Norma Nacional de Roscado de Tubos)

Debe utilizarse una cinta selladora de roscas para tener un sello a prueba de fugas en las conexiones roscadas de tubos.

PCEPM (Pies cúbicos estándar por minuto)

La unidad de medida de suministro de aire.

Presión de activación

Es la presión baja a la cual arranca automáticamente el motor.

Presión de interrupción

Es la presión alta a la cual se apaga automáticamente el motor.

PSI (Libras por pulgada cuadrada)

Son las unidades de medida de la presión ejercida por la fuerza del aire. La presión real en PSI es medida por el manómetro del compresor.

Regulador de presión

Sirve para controlar los ciclos de encendido y apagado del compresor. Apaga el compresor cuando se alcanza la presión de interrupción del tanque y arranca el compresor cuando la presión del aire desciende abajo de la presión de interrupción.

Tanque de aire

Es un componente cilíndrico que contiene el aire comprimido.

Válvula de retención

Es un dispositivo cuya función es impedir que el aire comprimido se regrese del tanque de aire a la bomba del compresor.

Válvula de seguridad

Su función es impedir que la presión del aire ascienda más allá de un límite predeterminado.

MONTAJE

CARACTERÍSTICAS

FAMILIARÍCESE CON EL COMPRESOR (Vea la Fig. A, p. 18)

Antes de intentar utilizar este producto, familiarícese con todas las características de funcionamiento y normas de seguridad de la unidad.

TOMA DE AIRE

La toma de aire está ubicada en la parte frontal del compresor. Se puede ajustar la presión de 40 a 135 psi para cada uso. El ajuste de la presión es posible simplemente rotando la flecha de la perilla hasta el uso o la presión deseados.

MOTOR UNIVERSAL DE LUBRICACIÓN PERMANENTE

El compresor incorpora cojinetes lubricados permanentemente.

VÁLVULA DE SEGURIDAD

La válvula de seguridad está diseñada para soltar aire automáticamente si la presión del aparato receptor del aire sobrepasa el límite máximo prefijado.

MANÓMETRO DEL TANQUE

El manómetro indica la presión del aire en el interior del tanque.

la herramienta al montarle piezas a aquélla.

2) MONTAJE DE LA MANIJA

Levante levemente la manija y bájela hasta el cuerpo del compresor, como se indica en la **(Foto 1)**. La manija debe quedar alineada con las guías ubicadas a cada lado del compresor. Inserte las dos perillas de la manija en los agujeros ubicados a los lados de ésta **(Foto 2)**. Ajuste con firmeza girando en la dirección de las agujas del reloj para que la manija quede firme en su posición **(Foto 3)**.

3) MONTAJE DE LA CARCASA DEL CABLE ELÉCTRICO

Alinee los 4 orificios de la carcasa con los 4 ganchos ubicados en el lado inferior del compresor **(Foto 4)**. Presione los lados de la carcasa hacia adentro, como se muestra en la **(Foto 5)**. Luego empuje la carcasa hacia adelante. Escuchará un clic cuando quede correctamente calzada **(Foto 6)**.

MONTAJE

Tiempo Estimado para el Montaje: 2 minutos

Equipos Necesarios: Llaves de 14, 16, 17mm (no incluidas)

1) DESEMPAQUETADO

- Extraiga cuidadosamente de la caja la herramienta y los accesorios. Asegúrese de que estén presentes todos los artículos enumerados en la lista de empaquetado.
- Inspeccione cuidadosamente la herramienta para asegurarse de que no haya sufrido ninguna rotura o daño durante el transporte.
- No deseche el material de empaquetado hasta que haya inspeccionado cuidadosamente la herramienta y la haya utilizado satisfactoriamente.
- Si hay piezas dañadas o faltantes, le suplicamos llamar al 1-866-242-4298, donde le brindaremos asistencia, o enviar un FAX al 1-803-328-0375.

⚠ PRECAUCIÓN: La plataforma de embarque no está diseñada para servir de base de un compresor en operación. Separe el compresor de la plataforma de transportación y colóquelo en el piso, sobre una superficie dura y nivelada. El compresor debe quedar nivelado para asegurar un drenaje adecuado del agua de humedad del tanque.

LISTA DE EMPAQUETADO

- | | |
|---|--|
| - Compresor de aire | - Aguja de inflado |
| - Manija | - Acoplador rápido de 6 mm (1/4 pulg.) NPT |
| - Perillas de la manija (2) | - Conector macho de 6 mm (1/4 pulg.) NPT (2) |
| - Carcasa del cable eléctrico | - Conector hembra de 6 mm (1/4 pulg.) NPT |
| - Manguera espiral | - Calibre de las ruedas |
| - Aditamento de soplado con boquilla de seguridad | - Cinta para sellar roscas |
| - Conector de inflado | - Manual del operador |
| - Boquilla de inflado (2) | |
| - Adaptador de inflado | |

⚠ ADVERTENCIA: Si hay piezas dañadas o faltantes, no utilice esta herramienta sin haber reemplazado las piezas dañadas o faltantes. La inobservancia de esta advertencia puede causar lesiones serias.

⚠ ADVERTENCIA: No intente modificar esta herramienta ni hacer accesorios no recomendados para la misma. Cualquier alteración o modificación constituye maltrato el cual puede causar una condición peligrosa, y como consecuencia posibles lesiones corporales serias.

⚠ ADVERTENCIA: Para evitar un arranque accidental que podría causar lesiones corporales serias, siempre desconectar

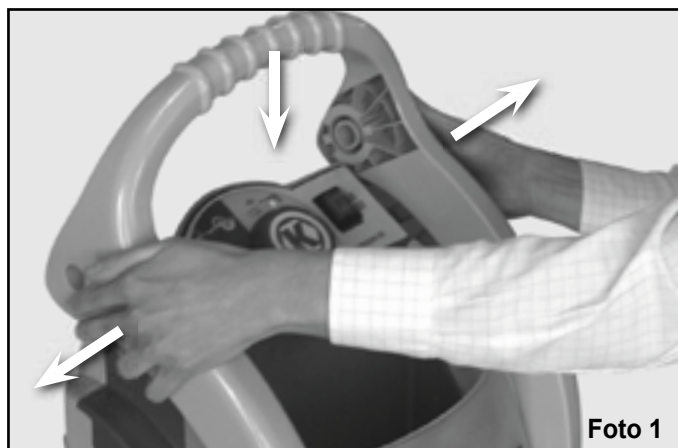


Foto 1

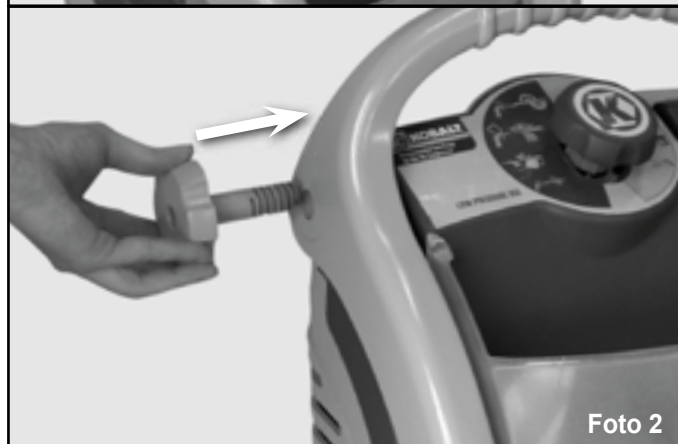


Foto 2



Foto 3

MONTAJE

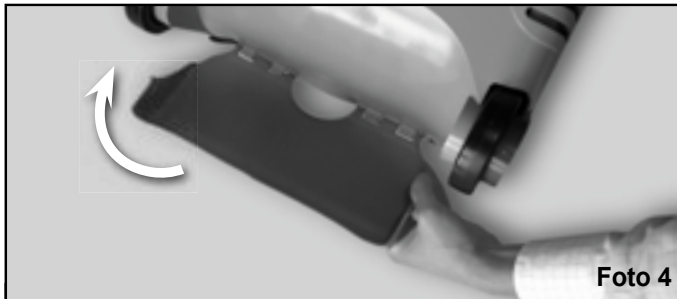


Foto 4

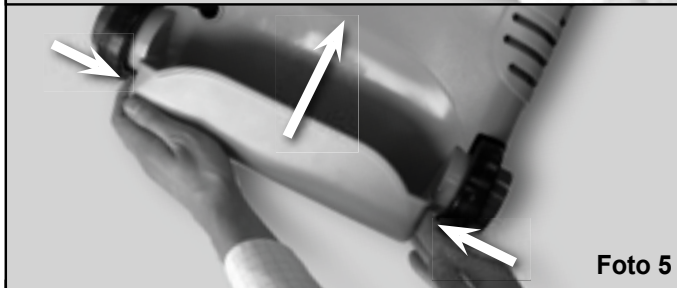


Foto 5



Foto 6

4) CÓMO CONECTAR UNA MANGUERA AL COMPRESOR (Vea las Figs. 7 - 9)

- Asegúrese de que esté apagado y desconectado el compresor de aire.
- Aplique cinta para sellar roscas a ambos extremos de la manguera espiral.
- Introduzca un extremo roscado de la manguera en el extremo abierto del conector hembra. Lleve un extremo de la manguera con una llave de 14mm y usar una llave de 16mm para apretar firmemente el conector hembra.
- Conecte el acoplador rápido al otro extremo de la manguera, sostenga éste con una llave de 14mm y usar una llave de 17mm para apretar firmemente el acoplador rápido.

NOTA: Tenga cuidado de no estropear las roscas.

⚠ ADVERTENCIA: No conecte el conector de inflado o la otra herramienta en el extremo abierto de la manguera sin haber efectuado el procedimiento inicial.

- Sujete firmemente el extremo abierto de la manguera, y sosténgalo orientado en una dirección donde no se encuentre usted ni otras personas.
- Introduzca el extremo del conector hembra de la manguera espiral en la toma de aire del compresor de aire. Empuje firmemente el conector hasta que lo oiga hacer un chasquido al entrar en su lugar.
- Para desconectar la manguera, empuje hacia atrás la tuerca de anillo externo del acoplador rápido.

5) USO INICIAL DE LA BOMBA (Vea las Figs. 9 - 10)

- Revise y apriete todos los pernos, adaptadores, etc.
- Coloque el interruptor en la posición de APAGADO y conecte el cordón de corriente.
- Abra completamente la válvula de drenaje.
- ENCIENDA el compresor, posición (I), y déjelo funcionar 10 minutos para dar a las piezas de la bomba un uso inicial.
- Ponga el interruptor en la posición de APAGADO (O).
- Cierre la válvula de drenaje.

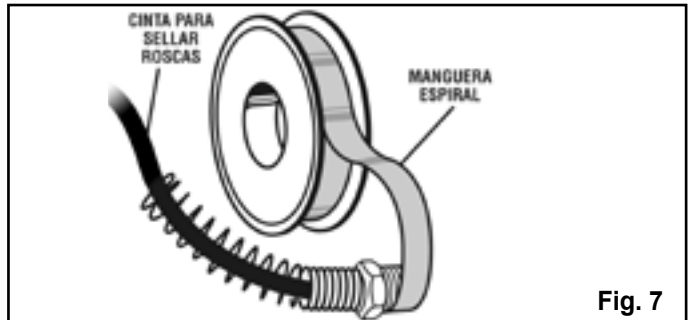


Fig. 7

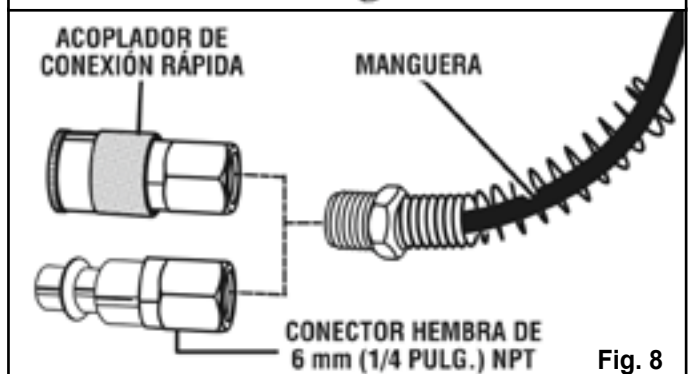


Fig. 8

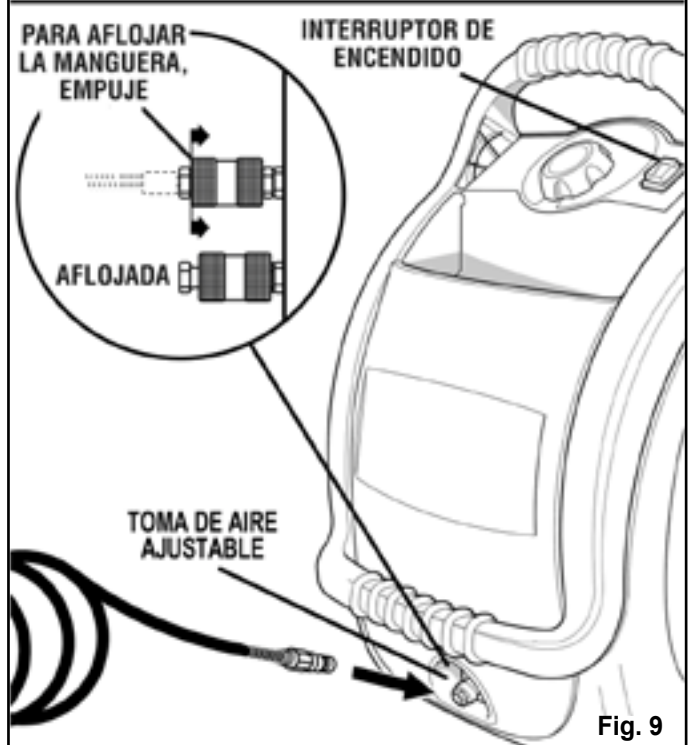


Fig. 9

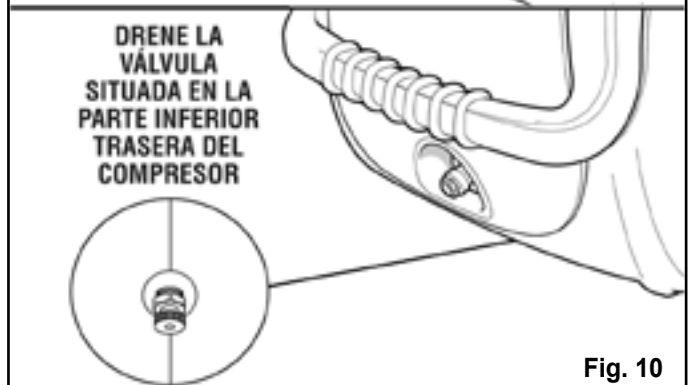


Fig. 10

FUNCIONAMIENTO

⚠ ADVERTENCIA: No permita que su familiarización con las herramientas lo vuelva descuidado. Tenga presente que un descuido de un instante es suficiente para causar una lesión grave.

⚠ ADVERTENCIA: Cuando utilice herramientas eléctricas, póngase siempre gafas de seguridad o anteojos protectores con protección lateral. La inobservancia de esta advertencia puede causar el lanzamiento de objetos a los ojos, y por consecuencia posibles lesiones serias.

⚠ PRECAUCIÓN: No utilice la unidad en ningún entorno polvoriento o contaminado de cualquier forma. Si se utiliza el compresor de aire en este tipo de entorno puede dañarse.

APLICACIONES

Los compresores de aire se utilizan en una variedad de usos de sistemas de suministro de aire. Las mangueras, conectores, herramientas de aire y accesorios deben corresponder a la capacidad del compresor de aire.

USO DEL COMPRESOR DE AIRE

Vea las Figuras 9 a 13.

- Asegúrese de que el interruptor de corriente esté en la posición de APAGADO (O) y el compresor esté desconectado.
- Si no está instalada aún la manguera, conéctela al compresor como se indicó anteriormente. La manguera debe insertarse en el acoplador de conexión rápida y la perilla del regulador debe girarse hasta la marca del uso o la presión apropiado.
- Introduzca el aditamento de soplado o el conector de la herramienta de aire deseada en el conector hembra situado en el otro lado de la manguera espiral.

⚠ ADVERTENCIA: Siempre asegúrese de que el interruptor esté en la posición de APAGADO (O) antes de cambiar de herramienta de aire o desconectar la manguera de la salida de aire. La inobservancia de esta advertencia puede causar lesiones serias.

- Conecte el cordón al suministro de corriente.
- Ponga el interruptor en la posición de ENCENDIDO (I).
- Ahora puede proceder a utilizar la herramienta accionada por aire deseada o el aditamento de soplado, siguiendo las medidas de precaución indicadas en este manual y las instrucciones del fabricante de la herramienta de aire señaladas en el manual de la herramienta correspondiente.

⚠ ADVERTENCIA: Una herramienta determinada puede necesitar más aire del que este compresor es capaz de suministrar. Estudie el manual de la herramienta para evitar dañarla y sufrir un riesgo de lesiones.

- Al utilizar el aditamento de soplado, la cantidad de presión de aire puede controlarse adicionalmente mediante el grado de presión aplicado con la mano en la palanca de dicho aditamento.
NOTA: Siempre use la cantidad de presión mínima necesaria en cada caso. Si usa una presión mayor de la necesaria se drena el aire del tanque con mayor rapidez y la unidad efectúa con mayor frecuencia su ciclo de funcionamiento.
- Al terminar, siempre drene el tanque y desconecte la unidad. Nunca deje conectada ni funcionando desatendida la unidad.

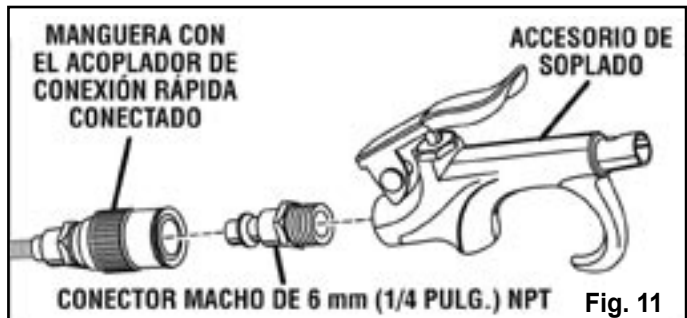


Fig. 11

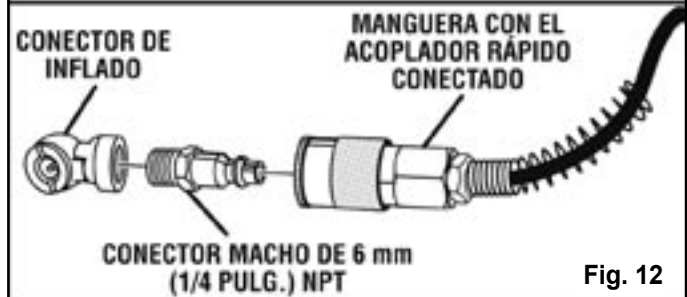


Fig. 12

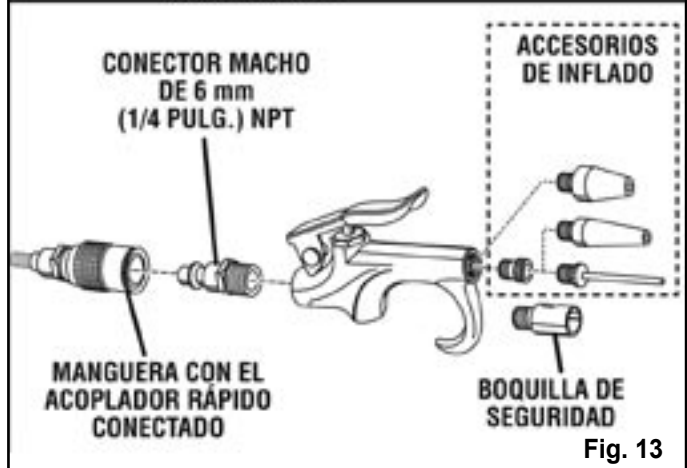


Fig. 13

DRENADO DEL TANQUE

Vea la Figura 14.

Como ayuda para impedir la corrosión del tanque y mantener el aire libre de humedad, debe drenarse diariamente el tanque de aire.

Para drenar el tanque:

- Asegúrese de que el interruptor de corriente esté en la posición de APAGADO (O) y el compresor esté desconectado.
- Gire a la izquierda la válvula de drenaje para abrirla.
- Drene la humedad del tanque, recibéndola en un recipiente adecuado.

NOTA: La humedad condensada es material contaminante y debe desecharse de conformidad con los reglamentos locales.

- Si se tapa la válvula de drenaje, purgue toda la presión de aire, retire la válvula, límpiela y vuelva a instalarla.

⚠ ADVERTENCIA: Desconecte el compresor de aire y suelte todo el aire del tanque antes de prestar servicio a la unidad. Si no se purga la presión del tanque antes de intentar retirar la válvula, pueden producirse lesiones serias.

- Gire a la derecha la válvula de drenaje hasta dejarla firmemente cerrada.

FUNCIONAMIENTO

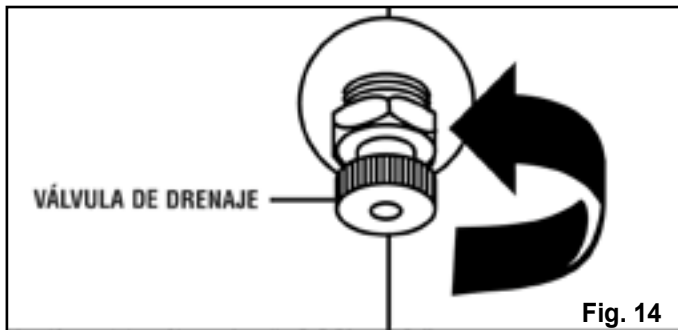


Fig. 14

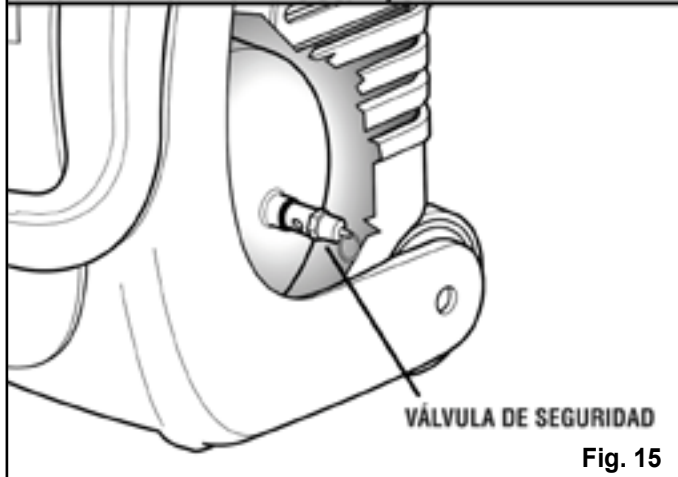


Fig. 15

REVISIÓN DE LA VÁLVULA DE SEGURIDAD

Vea la Figura 15.

⚠ PELIGRO: No intente forzar o alterar la válvula de seguridad. Cualquier pieza floja de este dispositivo puede volar y golpearlo. La inobservancia de esta advertencia podría causar lesiones serias e incluso la muerte.

La válvula de seguridad está diseñada para soltar aire automáticamente si la presión del aparato receptor del aire sobrepasa el límite máximo prefijado. Debe revisarse la válvula cada día antes de usar la unidad; para ello, tire del aro con la mano.

- Encienda el compresor y permita que se llene el tanque. El compresor se apaga cuando la presión alcanza el límite máximo prefijado.
- Apague el compresor.
- Tire del aro de la válvula de seguridad para soltar aire durante tres o cinco segundos.
- Suelte el aro. Al soltar el aro, el aire debe dejar de salir de inmediato. Cualquier pérdida de aire que permanezca después de soltarse el aro de la válvula de seguridad indica un problema en ésta. Interrumpa el uso de la unidad y permita que se dé servicio a la misma antes de volver a usar el compresor.

⚠ ADVERTENCIA: Si se fuga aire después de soltar el aro, o si está pegada la válvula y no puede accionarse con el aro, no utilice el compresor de aire, sino hasta haber reemplazado la válvula. Utilizar el compresor de aire en estas condiciones puede producir lesiones serias.

CÓMO USAR LA MANIJA GIRATORIA

La manija está diseñada para usarse en dos posiciones diferentes.

- Para levantar el compresor, coloque la manija en la posición 'cerrada' (**Foto 1**). Asegúrese de que las 2 perillas de la manija estén bien apretadas.
- Para desplazar el compresor usando las ruedas, coloque la manija en la posición 'abierta': afloje las 2 perillas de la manija girándolas en el sentido contrario al de las agujas del reloj (**Foto 2 - 2.1**) y gire la manija hasta que llegue a la posición más alta y una vez logrado esto, vuelva a ajustar las 2 perillas. El compresor puede arrastrarse fácilmente como se muestra en la (**Foto 3**).



Foto 1



Foto 2



Foto 3

MANTENIMIENTO

 **ADVERTENCIA:** Al dar servicio a la unidad, sólo utilice piezas de repuesto Kobalt idénticas. El empleo de piezas diferentes puede causar un peligro o dañar el producto.

 **ADVERTENCIA:** Siempre use gafas de seguridad o anteojos protectores con protección lateral al usar herramientas eléctricas o al soplar el polvo con aire comprimido. Si la operación genera mucho polvo, también póngase una mascarilla contra el polvo.

 **ADVERTENCIA:** Siempre purgue toda la presión, desconecte la unidad del suministro de corriente y permita que se enfríe antes de limpiarla o efectuarle reparaciones.

La humedad del aire causa se condensa en el tanque. Esta humedad condensada debe drenarse diariamente y/o cada hora siguiendo las instrucciones encontradas en el apartado **Drenado del tanque**. La válvula de seguridad está diseñada para soltar aire automáticamente si la presión del aparato receptor del aire sobrepasa el límite máximo prefijado. Revise la válvula de seguridad cada vez antes de usar la unidad siguiendo las instrucciones indicadas en el apartado **Revisión de la válvula de seguridad**.

La mayoría de los plásticos son susceptibles a diferentes tipos de solventes comerciales. Evite el empleo de solventes al limpiar piezas de plástico. Utilice paños limpios para eliminar la suciedad, el polvo, el aceite, la grasa, etc.

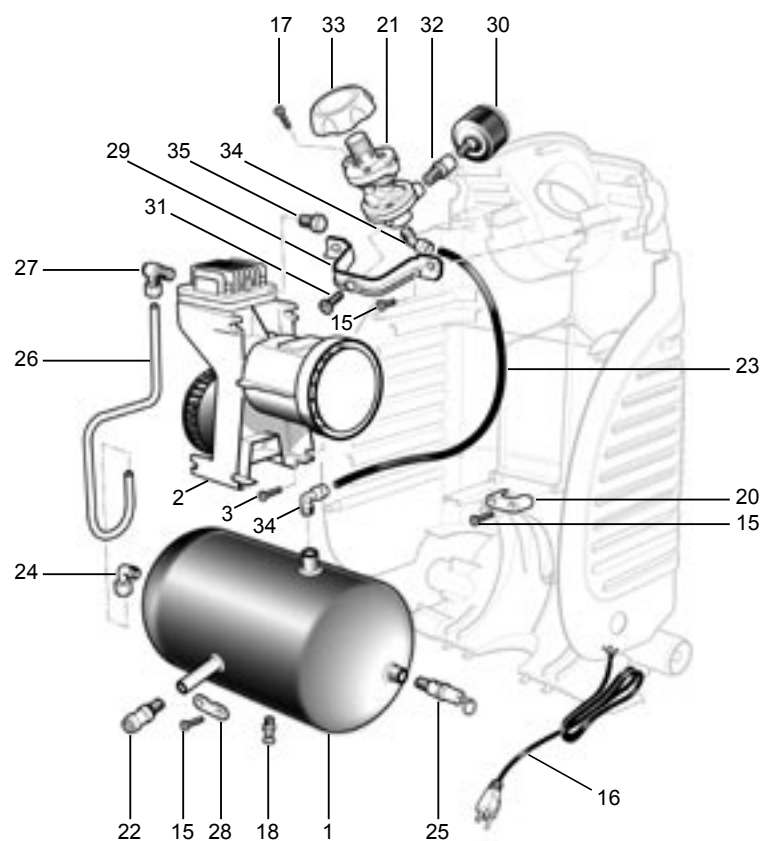
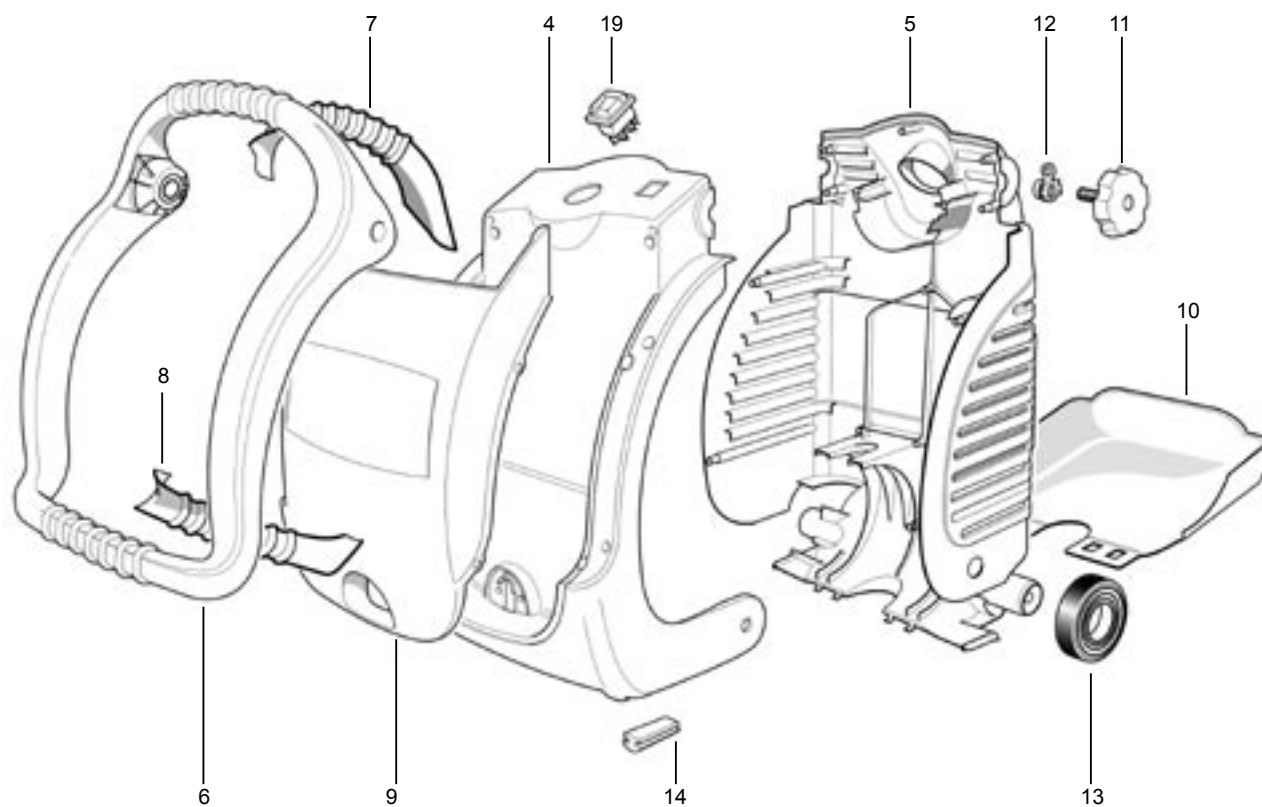
 **ADVERTENCIA:** No permita en ningún momento que fluidos para frenos, gasolina, productos a base de petróleo, aceites penetrantes, etc., lleguen a tocar las piezas de plástico. Las sustancias químicas pueden dañar, debilitar o destruir el plástico, lo cual a su vez puede producir lesiones corporales serias. Por consiguiente, no recomendamos el uso de esta herramienta durante períodos prolongados de trabajo en estos tipos de materiales. Sin embargo, si usted trabaja con cualquiera de estos materiales, es sumamente importante limpiar la herramienta con aire comprimido.

LUBRICACIÓN: Todos los cojinetes de esta herramienta están lubricados con suficiente cantidad de aceite de alta calidad para toda la vida útil de la unidad en condiciones normales de funcionamiento. Por lo tanto, no se necesita lubricación adicional de los cojinetes.

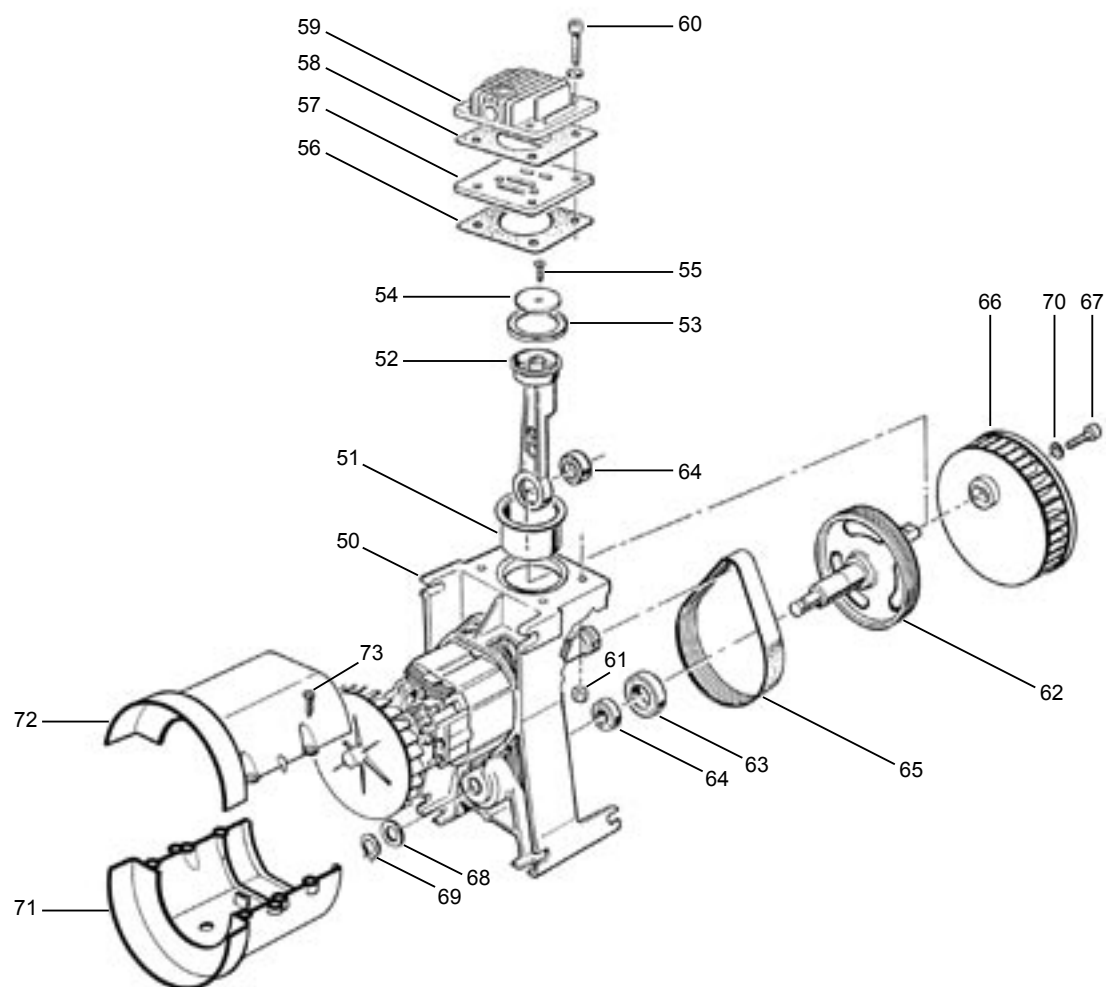
SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
El compresor no arranca	1) Recalentamiento o pérdida de potencia 2) No hay corriente eléctrica 3) Fusible fundido en el taller o casa 4) Disyuntor abierto en el taller o casa 5) Protector sobrecarga térmica activado 6) Interruptor de presión defectuoso 7) Tanque lleno de aire	1) Verifique que el cordón de extensión esté usándose de forma correcta. 2) Revise para asegurarse de que esté conectada la unidad. Revise fusible, disyuntor o protector contra sobrecarga térmica 3) Reemplace el fusible fundido del taller o casa 4) Restablezca el disyuntor del taller o casa, y determine la causa del problema 5) El motor vuelve a arrancar al enfriarse 6) Lleve el compresor a un centro de servicio 7) El compresor se enciende cuando la presión del tanque desciende a la presión de activación
El motor zumba pero no funciona o lo hace con lentitud	1) Voltaje bajo 2) Cordón de extensión de calibre o longitud equivocados 3) El devanado del motor tiene corto o está abierto 4) Válvula de retención o de seguridad defectuosa	1) Revisar con voltímetro 2) Verifique que el calibre y la longitud del cable sean los correctos 3) Lleve el compresor a un centro de servicio 4) Lleve el compresor a un centro de servicio
Los fusibles se funden o el disyuntor del circuito se dispara continuamente	1) Fusible de capacidad incorrecta, sobrecarga en el circuito 2) Cordón de extensión de calibre o longitud equivocados 3) Válvula de retención o de seguridad defectuosa	1) Verifique que el fusible sea de la capacidad correcta, use un fusible con retardo de tiempo, desconecte otros aparatos eléctricos del circuito o conecte el compresor a un subcircuito exclusivo 2) Verifique que el calibre y la longitud del cable sean los correctos 3) Lleve el compresor a un centro de servicio
El protector contra sobrecarga térmica interrumpe la corriente continuamente	1) Voltaje bajo 2) Ventilación insuficiente/temperatura ambiental demasiado elevada 3) Cordón de extensión de calibre o longitud equivocados	1) Revise con voltímetro 2) Lleve el compresor a un lugar bien ventilado 3) Verifique que el calibre y la longitud del cable sean los correctos
La presión del aparato receptor del aire desciende cuando se apaga el compresor	1) Conexiones flojas (adaptadores, mangueras, etc.) 2) Válvula de drenaje floja	1) Lleve el compresor a un centro de servicio 2) Apriete la válvula de drenaje ⚠ PELIGRO: No desmonte la válvula de retención teniendo aire en el tanque; vacíe el tanque.
Humedad excesiva en el aire de descarga	1) Cantidad excesiva de agua en el tanque de aire 2) Alta humedad	1) Drene el tanque 2) Lleve la unidad a un lugar de menor humedad; use un filtro de aire en línea
El compresor funciona continuamente	1) Interruptor de presión defectuoso 2) Uso excesivo de aire	1) Lleve el compresor a un centro de servicio 2) Disminuya el consumo de aire; el compresor no es de la suficiente capacidad para las necesidades de la herramienta
El compresor vibra	1) Afloje los pernos de montaje	1) Apriete los pernos de montaje
Producción de aire más baja de lo normal	1) Válvulas de entrada descompuestas	1) Lleve el compresor a un centro de servicio

ESQUEMA DE LAS PIEZAS



ESQUEMA DE LAS PIEZAS



LISTA DE LAS PIEZAS

COMPRESOR			
ART	CODE	DESCRIPCIÓN	CANT
1	9413190040	DEPÓSITO	1
2	9415089	BOMBA OL195S	1
3	9115011	TORNILLO M6X16	5
4	9038274	PANEL FRONTAL UL	1
5	9038275	PANEL POSTERIOR AZUR UL	1
6	9038276	MANIJA	1
7	9038277	APRETÓN SUPERIOR DE LA MANIJA	1
8	9038278	APRETÓN INFERIOR DE LA MANIJA	1
9	9038279	CÁSCARA TRANSPARENTE	1
10	9038280	CARCASA DEL CORDÓN	1
11	9038281	PERILLAS DE LA MANIJA	2
12	9038282	TERRAJA	2
13	9038283	RUEDA	2
14	9038257	PIE	2
15	9142572	TORNILLO PARKER 4,2X25	23
16	9415027	CORDÓN	1
17	9415060	TORNILLO PARKER 2,9X15	2
18	9050392	VÁLVULA DE DRENAJE	1
19	9414765	BOTÓN DE ENCENDIDO/ APAGADO	1
20	9038260	CERRADURA DEL CORDÓN	1
21	9063139	INTERRUPTOR DE PRESIÓN/REGULADOR DE PRESIÓN	1
22	9047061	ACOPLADOR RÁPIDO	1
23	9270026	TUBO RILSAN (METROS)	0,4
24	9412469	CONEXIÓN ANGULAR	1
25	9049105	VÁLVULA DE SEGURIDAD	1
26	9415024	TUBO COLECTOR SALIDA	1
27	9048016	VÁLVULA DE CONTROL	1
28	9415023	SOPORTE DEL DEPÓSITO	1
29	9415025	SOPORTE DEL INTERRUPTOR DE PRESIÓN	1
30	9414744	MANÓMETRO 50 1/4 PULG.	1
31	9114280	TORNILLO M8X14	1
32	9053197	CONEXIÓN	1
33	9038286	PERILLA DEL REGULADOR DE PRESIÓN	1
34	9053583	CONEXIÓN ANGULAR	2
35	9415139	FILTRO DE AIRE	1

BOMBA			
ART	CODE	DESCRIPCIÓN	CANT
50	9415090	CÁRTER	1
51	A631000	CILINDRO MECA	1
52	A610101	BIELA	1
53	9040019	TORICA	1
54	9415053	TAPÓN BIELA	1
55	9011004	TORNILLO TORX M5X16	1
56	A650300	JUNTA CILINDRO - PLACA VÁLVULA	1
57	9415091	PLACA VÁLVULA	1
58	9415052	JUNTA PLACA VÁLVULA - CULATA CILINDRO	1
59	9415051	CABEZAL	1
60	9411131	TORNILLO M6X35	4
61	9122331	TUERCA M6	4
62	A661202	CIGÜEÑAL	1
63	9170091	RODAMIENTO	1
64	9411136	RODAMIENTO	2
65	9075047	CORREA	1
66	9038193	VENTILADOR DEL MOTOR	1
67	9101055	TORNILLO M5X16 IZQUIERDO	1
68	9004015	ARANDELA SEPARADOR	1
69	9411137	SEGUER	1
70	9131010	ARANDELA	1
71	9038190	CUBIERTA SEMI PLÁSTICA BAJA	1
72	9038191	CUBIERTA SEMI PLÁSTICA ALTA	1
73	9142591	TORNILLO PARKER 3.9X13	4

[illegible]

[illegible]

